

## ec100齿轮 ec100轴类 ec100蜗杆 ec100套筒 ec100摩擦轮

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | ec100齿轮 ec100轴类 ec100蜗杆 ec100套筒 ec100摩擦轮 |
| 公司名称 | 上海钜备金属材料有限公司                             |
| 价格   | 14.00/千克                                 |
| 规格参数 | 规格:10-300<br>密度:8.1<br>产地:上海             |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾工业区九干路243号                       |
| 联系电话 | 021-67898366 17321273906                 |

## 产品详情

### ec100合金钢

特性及适用范围：是渗碳钢类，也可作调质钢用。淬透性较好，热处理变形小，低温韧性好，切削加工性能良好，但焊接性较差。可作渗碳件和截面较大、负荷较高的调质件，如齿轮、轴类、蜗杆、套筒、摩擦轮等。渗碳钢，强度、韧性均高，淬透性良好。热处理后所得到的性能优于20Cr。淬火变形小，低温韧性好，切削加工性较好；但焊接性能低。一般在渗碳淬火或调质后使用。用于制造和重载大截面的调质零件及小截面的渗碳零件，还可用于制造中等负载、冲击较小的中小零件，代替20CrNi使用，如齿轮、轴、主轴、变速装备的摩擦轮、蜗杆、调速器的套筒等。ec100化学成份：碳 C：0.17~0.22 硅 Si：0.25 锰 Mn：1.10~1.50 硫 S：0.010~0.035 磷 P：0.035 铬 Cr：1.00~1.30 ec100力学性能：抗拉强度  $\sigma_b$  (MPa)：1482 条件屈服强度  $\sigma_{0.2}$  (MPa)：1232 伸长率  $\delta_5$  (%)：13 断面收缩率  $\psi$  (%)：57 冲击韧性值  $K_u$  (J/cm)：73 硬度：357 HB 热处理规范及金相组织：热处理规范：900 油淬+870 油淬,200 回火。金相组织：回火马氏体。