

防水翼环变形材料如何选 橡胶止水套环通常采用冲压方式生产

产品名称	防水翼环变形材料如何选 橡胶止水套环通常采用冲压方式生产
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	12.50/个
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

防水翼环变形材料如何选 橡胶止水套环通常采用冲压方式生产

防水翼环产品说明：

止水翼环也叫止水环，主要用于防水套管的焊接。止水环规格是指止水环的内径、外径、边宽以及止水环厚度等，常见止水环厚度为3mm，4mm，5mm等；常见止水环边宽为30mm，40mm以及50mm等。

止水环用于焊接在止水套管上使用，一般情况下止水环焊接在止水套管的中间，有的也焊接在止水套管的一侧，而有的止水套管上焊接多个止水环。

止水环与止水圈一样是针对穿过结构物施工缝和裂缝的钢筋、管道等更容易受到锈蚀铁件。

止水翼环常用的是50mm宽，厚度5mm厚/10mm厚，在辊式冷弯成型过程中主要加工过程为弯曲变形，除产品弯曲角局部有轻微减薄外，变形材料的厚度在成型过程中假定保持不变；在孔型设计时，要注意合理分配变形量，尤其是在道，后面几道，变形量不宜过大。

另外可以使用侧辊和过弯辊，对型材进行预弯，且使型材断面的中性线与成品型材的中性线重合，使型材上下所受的力平衡，从而避免纵向弯曲。如果在加工过程中发现纵向弯曲，可根据实际情况增加部分轧辊，尤其注意后面几道。

止水翼环通常采用冲压方式生产，厚度可根据客户要求，大部分钢结构彩板屋面漏水现象较为严重，在南方成都金属屋面防水区域该现象更为突出，甚至有的钢结构厂家自身厂房、办公室发生漏水的现象也屡见不鲜，漏水主要集中在垂直搭接、水平搭接、屋脊两边搭接、采光瓦四周、风机四周、烟囱管道四周、屋面所有螺钉、水槽、女儿墙接缝处等接缝部位。

