

湖州气压内藏式带角向定位安装型零点定位器 速易德气压零点定位器

产品名称	湖州气压内藏式带角向定位安装型零点定位器 速易德气压零点定位器
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

定位销是如何用来定位的？

定位销也叫固定销，其用途是模具零件的定位，定位销有直杆型和锥型。上述类型分别还有攻丝型。JIS标准将其称为冲压模具用固定销（直杆型）。JIS中另外还有作为机械零件的平行销（B1354）和锥形销（B1352），精度比模具用途低。

外径精度、表面粗糙度及材质的硬度是定位销的必要条件。定位销应轻轻压入孔中使用。保持力由定位销被压入孔中时因弹性变形获得的表面压力及摩擦形成。因此，使用定位销时，定位销的外径精度和孔精度的关系非常重要。

由于要把销径压入孔径，因此孔径要稍小，如果是生料和淬火料，若不改变孔径，保持力及定位销的压入力会产生差异。因此生料应将孔径缩小 $10\mu\text{m}$ 、淬火料应将孔径缩小 $5\mu\text{m}$ 左右。定位销的基本使用方法将2根定位销压入板中，注意防止错位。位置尽量离远有利于提。

技术特点：

采用锁紧夹头，定位和锁紧一步完成，整个过程仅需几秒即可完成；实现机外装夹，减少90%的停机时间，大幅度的提高工作效率；配套CNC机床及机器人技术，实现自动化生产；

零点定位系统带来的益处编辑简化装夹的繁琐工作，减轻劳动强度减少90%的停机时间，提高工作效率，增多加工利润重复定位精度0.002mm，实现超精密的加工配套机器人技术，适用于自动化生产线

零点定位系统的作用是帮助用户实现工装夹具与机床之间的快速定位和夹紧，减少机械加工中的辅助时间。它包括两部分：零点定位器（凹头）和定位接头（凸头），零点定位器通过大直径高刚度的滚珠夹紧定位接头，当给零点定位器通入60bar的液压或者6bar气压时，气压内藏式带角向定位安装型零点定位器，滚珠向两侧散开，定位接头可自由进出零点定位器；当切断压力时滚珠向中心聚拢并锁紧定位接头。这两部分之间的重复定位精度是0.002mm，同时提供5 kN至30 kN的夹紧力。使用时将零点定位器（凹头）安装到机床工作台上，凹头在机床工作台上的位置标记为零点，根据实际加工需要可安装多个定位器凹头（至少2个）；定位接头凸头与夹具、工装或者工件通过定位台阶和螺栓紧固到一起（每个夹具、工装或工件至少安装2个定位接头凸头）。

湖州气压内藏式带角向定位安装型零点定位器-速易德气压零点定位器由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。苏州速易德工业装备系统有限公司位于苏州市吴中区胥口镇子胥路566号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前速易德工业装备系统在机械加工中享有良好的声誉。速易德工业装备系统取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。速易德工业装备系统全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。