

秒懂平型输送带生产须知 腾达主卖环型输送带保养方法

产品名称	秒懂平型输送带生产须知 腾达主卖环型输送带保养方法
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	50.00/米
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

秒懂平型输送带生产须知 腾达主卖环型输送带保养方法

环形输送带详情介绍

环形输送带是指平型输送带生产完成后，因为使用的环境或者条件限制，必须使用环形输送带时，我们会对平型输送带进行硫化接头（又称热粘），使其变为环形输送带。其带芯接头处强力可达到胶带本体强力90%，胶带表面无明显接头缺陷，因此，环形输送带运输平衡，使用伸长小。

环形输送带带芯用良好的全棉或维棉交织帆布制成，一般2-8层或用尼龙帆布（或聚酯帆布）作强力层。本公司（衡水市腾达橡胶制品有限公司）可根据客户需要生产合适长度、宽度和厚度的普通型、耐热型（180）、耐寒型（不低于-40）、耐酸耐碱型、耐高温型（不高于200）及环形输送带。

保养方法

输送带在使用和保存中应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋,防止与酸、碱、油类、有机溶剂等物质接触,并距离发热装置一米以外。

保存时仓库温度宜保持在18-40 之间,相对湿度宜保持在 50- 80 之间。保存期间输送带须成卷放置,不得折迭.放置期间应每季翻动一次。

不同类型、规格层数的输送带不直接在一起使用,其接头适宜采用胶接法。

输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。输送带运行速度一般不宜大于 2.5 米/秒.块度大,磨损性大的物料和使用固定的卸料装置应尽量采用低速。

输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据输送机的设计规定,合理选取。给料方向应顺输送带的运行方向,为减小物料下落时对输送带的冲击应采溜槽,减小物料下落距离,输送带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料.带顺应采用柔软适度的挡料板,以免档料板过硬,刮破输送带的带。

以上便是腾达公司小编编辑的经验内容，该产品切记勿刺破，如有损坏可来电进行咨询，补救方法，我们秉承诚信经营，服务至上为标准，谢谢关注。