

聊城WE777铸铁焊条直销 WEWELDING777TIG

产品名称	聊城WE777铸铁焊条直销 WEWELDING777TIG
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

潍柴铸铁缸体确定是可以焊接好的，这种缸体的焊接主要以水道裂纹或者缸体捣缸为主，这种情况下可以采用铸铁WEWELDING777的焊条焊接，不同于普通的铸铁焊条，这种对于各个铸造厂的铸铁修复有非常高的成功率，有比较好的抗裂性能及对各种铸铁的通用性，但是得用到才对了。另外如果出现捣缸的情况，则可以用普通的碳钢板补缺在捣乱的部位，然后用WEWELDING777铸铁焊条冷焊工艺焊接，焊接的时候80%咬合铸铁侧。铸铁与低碳钢的焊接方法可以热焊接用J506焊条快速焊接，焊后保温缓冷。如果是设备焊接检修现场不局部热焊条件，也可以采用适合冷焊工艺焊接的高抗裂的WEWELDING777铸铁焊条焊接，小电流，小规范焊接，采用缝补规范，注意温度的控制即可。铸铁阀门有裂纹可以采用如下焊接办法焊接；1、清理裂纹，将裂纹部位清除，只有合理清理处理好裂纹，才可以让焊后的焊缝无后顾之忧。2、如果没有热焊接的条件，选用冷焊工艺，焊条用抗裂性能特棒的WEWELDING777特种铸铁焊条焊接。3、焊接过程小电流焊接，窄焊道，跳跃分段焊接，减少热量影响。4、保持焊接过程中母体的温度不要过高。WEWELDING777有效减小裂纹风险，焊条的单位成本会比较高，但是维修焊接消耗比较小，不像生产的消耗那么大，所以有**的重要的铸铁设备及零配件的焊接可以选用抗裂性能*加好的WEWELDING777进口铸铁焊条。