

PBT 美国杜邦 FR7930 BK 增强 耐高温 阻燃工程塑料 塑料原料

产品名称	PBT 美国杜邦 FR7930 BK 增强 耐高温 阻燃工程塑料 塑料原料
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	23.00/1kg
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:FR7930 BK 产地:美国
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

产品详情

PBT(聚对苯二甲酸丁二醇酯)FR7930 BK美国杜邦塑胶原料

PBT简介

PBT的应用领域

电子电器领域：电脑/电器接插件、接触器、线圈骨架、连接器、继电器、熔断器、调节器、温控开关、温控保护器、装饰灯座、开关插座、电磁炉底盘、电暖器出风口、散热扇翼、变压器线圈骨架、高电压大电流的高压断路器骨架、电脑风扇、节能灯灯头、电器开关、电子镇流器外壳、电吹风、电烤箱、电饭煲、微波炉、水泵配件及电动工具配件等；汽车领域：主要用于高压无触点点火器的分电器盖、转子、点火线圈盖、接线端子、传感器盒、前后灯座、集成电路盒、微电机后盖、冷气风扇等；通讯领域：主要用于程控电话的集成模块、接线板、电容器外壳、天线护套等；

PBT 的加工工艺

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右,成型加工温度为250~270 ,模温控制在50~75 为宜.因该料从熔融状态一经冷却,则会立即凝固结晶,故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低),流道(水口)易冷却固化,会出现堵嘴现象.若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟,易引起材料分解变脆.PBT注塑时需用较大水口进胶,不宜使用热流道系统,模具排气要良好,宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工,防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用,停机时需用PE或PP料及时清洗料管,以免碳化.不宜用热流道系统;大部分浇口均宜,因为需高速注塑,浇口通常要较大,针点形潜水浇口的直径应为1.5mm...

PBT的发展方向

目前国外已经大量使用的PBT改性技术是合金技术。如PBT / ABS合金，可用于汽车内饰件、家用电器外壳等，PBT合金，用于汽车方向盘连接件、电气接插件等，PBT丁二烯合金，用作汽车保险杠等；PBT / SMA合金，用于汽车底部、盖、内部装饰等部件；PBT/Po弹性体，用于汽车包装部件、电子 / 电气和仪表零部件等；HjT/PDM合金，用于汽车减震套管、散热管支撑系统、电动活塞、减震轴承等。除这些常用的PBT合金改性产品外，近年来国外又开发出一些性能更为优良的PBT树脂和合金制品，提高其应用性能，拓展了PBT应用领域。如光缆光纤级PBT树脂，一般采用PBT树脂进行后缩聚增粘处理制成粘度较高的树脂

PBT的主要优点：(1)机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似(2)摩擦系数小有自润性(3)吸水率低(4)电气性质优良(5)尺寸安定性良好(6)耐药品性、耐油性好

PBT（聚对苯二甲酸丁二醇酯）原料物性描述：

PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦

系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。缺点是缺口冲击强度低，成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。可以在140℃下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。

优点：

- 1、机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似
- 2、摩擦系数小有自润性
- 3、吸水率低
- 4、电气性质优良
- 5、尺寸安定性良好
- 6、耐油性

用途：电子电器：无熔线断路器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩等

PBT 日本三菱工程 5410GN3-20

PBT 日本三菱工程 5501R1 BK

PBT 日本三菱工程 5510S

PBT 日本三菱工程 5710G30-S2-BK

PBT 日本三菱工程 5710GT30-X4-BK

PBT 日本三菱工程 5830GN6-MW

PBT 日本三菱工程 7025GRU20

PBT 日本三菱工程 G2930E

PBT 日本三菱工程 SEF-515X

PBT 日本三菱工程 SEF-530F

PBT 日本三菱工程 SEF-530X

PBT 日本三菱工程 TEST-PBTV

PBT 日本三菱工程 5010FN2