

点赞踩 PBT 美国杜邦 FGS600F10 NC010 型材 易脱模

产品名称	点赞踩 PBT 美国杜邦 FGS600F10 NC010 型材 易脱模
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:PBT 型号:S600F10NC010 产地:陶氏杜邦
公司地址	苏州昆山市花桥镇
联系电话	13140851135 13331881215

产品详情

品名

PBT 美国杜邦 FGS600F10 NC010

特性级别

阻燃级、耐高温、标准级、高刚性

用途级别

通用级、填充级、汽车部件、管材.....

是否进口

是

产地

美国杜邦

销售方式

品牌经销

产品规格

25KG/包

加工级别

注塑级

可售卖地

全国

PBT塑料是指聚对苯二甲酸丁二醇酯为主体所构成的一类塑料

聚对苯二甲酸丁二醇酯(Polybutylene terephthalate)，又名聚对苯二甲酸四次甲基酯。简称PBT。它是对苯二甲酸与1,4-丁二醇的缩聚物。PBT和PET一起被称为热塑性聚酯。

特性a、机械性能:强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小(高温条件下也极少有变化);b、耐热老化性:增强后的UL温度指数达120~140 (户外长期老化性也很好);c、耐溶剂性:无应力开裂;d、对水稳定性:PBT遇水不易分解;e、电气性能:1、绝缘性能:优良(潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电气零件的理想材料);2、介电系数:3.0-3.2;3、耐电弧性:120sf、成型加工性:普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快,流动性好,模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工薄壁制件时,仅需几秒钟,对大部件也只要40-60s即可。2、PBT的应用(通常指改性品种);a、电子电器:连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或(耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性);b、汽车:1、外装零件:主要有转角格栅、发动机放热孔罩等;2、内部零部件:主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀;3、汽车电器零件:汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等。(PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛,但随着低翘曲性PBT的出现,今后必将在汽车零部件上得到更多的应用)c、机械设备:视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件(有耐热、阻燃要求)三、PBT塑料的粘接:根据不同需要,可以选择以下粘合剂:1. TG-3200:单组分常温固化软弹性防震粘合剂,耐高低温,但粘接速度慢,胶水通常要1天或几天时间才能固化完毕。2. TS-8602瞬间粘接剂,可以数秒钟或数十秒钟快速粘合PBT,但胶层硬脆,不耐水。3. TE-9270类,双组分胶,胶层柔软,适合PBT大面积粘接或复合。但耐高温性能较差。4. TE-9249类胶:双组分胶,耐高温。5. sil i-1706:单组份室温硫化胶,固化后是弹性体具有防水,防震粘合剂,耐高低温,1-2mm厚度的话,5-6小时基本固化,有一定的强度。完全固化的话需要至少24小时。单组份,不需要混合,挤出后涂抹静置即可,无需加温。工艺特点PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右,成型加工温度为250~270 ,模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却,则会立即凝固结晶,故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低),流道(水口)易冷却固化,会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟,易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶,不宜使用热流道系统,模具排气要良好,宜用"高速、中压、中温"的条件成型加工,防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用,停机时需用PE或PP料及时清洗料管,以免碳化。