



技术目的及原理

众所周知，采用传统工艺制作的真空干燥箱在物料干燥过程中，物料中的水份经加热后形成水蒸汽，一部分被真空泵抽出箱外，一部分而残留在箱体内部。由于水蒸汽与箱体内壁之间的温度差异，这些水蒸汽极易冷凝在箱体内部形成冷凝水，而这些冷凝水不断累积甚至会在箱体底部形成厚厚的一层积液，这些冷凝水和积液在箱体内部受热后又发生二次蒸发，如此周而复始不但大大增加了设备的能耗，而且也严重降低了设备的干燥效率。箱体内部夹套加热技术是在箱体内部的外侧设置了加热夹套，加热夹套内通入热水或蒸汽，使箱体内部温度升高（此温度可控），从而在源头上消灭了箱内水蒸汽在箱内冷凝的先决条件，由此大大降低了设备的能耗。与此同时，由于箱壁温度的升高，使得箱内热损耗降低、物料受热更加均匀，从而大大的提升了设备的干燥效率。

