

吴中区硬质合金再生混合料化学成分检测

产品名称	吴中区硬质合金再生混合料化学成分检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:再生料 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

硬质合金废料是硬质合金生产、使用过程中，产生了大量的可利用废料。硬质合金再生混合料则是回收后的硬质合金产品加工而成的材料，所以两者都是有本质区别的。当然，硬质合金废料和硬质合金再生混合料都是硬质合金生产原料的重要来源之一。硬质合金废料也可以加工成硬质合金再生混合料来制造硬质合金产品。当然，无论是硬质合金废料，还是硬质合金再生混合料，质量合格与否永远都是采购方关注的问题。下面我们就两类材料检测相关知识分别为大家介绍一下。

一、硬质合金废料检测

常规硬质合金废料检测基本要求就是在收集后，要进行初步的分选和处理，块状废料表面要干燥、干净，不允许含有水份、油污、泥沙；同一品种块料废料中，含有其他品种的块状废料不得超过2%（质量百分比）；块状废料中不允许有粉状废料。其次就是对硬质合金的来源种类进行区分。具体分类如下：

类：常规硬质合金块状废料

1.型材：棒材、板材、管材、微钻

2.顶锤、压缸

3.辊环：热轧辊环、冷轧辊环

4.无涂层的机夹切削刀具、耐磨零件、地质矿山工具用合金：机夹刀片及整体刀具、拉制模具、冷压冷墩模具、地矿合金、其他耐磨零件

5.涂层机夹切削刀具和涂层耐磨零件：涂层机夹刀片及涂层整体刀具、涂层耐磨零件

6.表面粘铜的硬质合金：表面粘铜的刀片、表面粘铜的地矿合金、表面粘铜的其他合金

类：碳化钨基钢结硬质合金废料

1.碳化钨钢结硬质合金：碳化钨基钢结硬质合金

类：硬质合金粉状废料

2.硬质合金磨削料

3.硬质合金地沟料

类：其他硬质合金废料

在硬质合金废料的检测标准GB/T 21182—2007中，并没有明确的指标检测项目。合金废料的牌号、化学成分都可以由供需双方来自行商定解决。确定合金材料品种，最重要的检测项目就是化学成分分析，这一点我们可以根据GB/T 5124系列、GB/T 20255系列来进行检测。至于检测方法，我们推荐总碳量指标可以采用重量法检测；钴含量可以采用电位滴定法检测；钛含量可以采用过氧化氢分光光度法检测；对于其他元素化学成分则可以火焰原子吸收光谱法进行测定。

二、硬质合金再生混合料检测

硬质合金再生混合料检测的标准依据是GB/T 26054-2010《硬质合金再生混合料》。硬质合金再生混合料根据原料和使用要求进行分类。主要分为钨钴类（YG类）、钨钛钴类（YT类，代号CPT）。钨钴类又分为钨钴杂质类（代号CPG）、钨锤类（代号CPD）。硬质合金再生混合料外观质量检测要求为灰黑色粉末，应洁净、干燥、均匀，不得有结块及目视可见杂质。

硬质合金再生混合料重要的检测项目有两项，主要为化学成分和费氏粒度。费氏粒度根据种类不同，检测要求为：CPD应 $3.5\ \mu\text{m}$ ，CPD应 $3.5\ \mu\text{m}$ ，CPT应 $2.5\ \mu\text{m}$ 。化学成分检测项目也都有明确的指标要求，检测成分元素主要有钨、钴、总碳、游离碳、钛、氧、镍、铁、硅、锌等元素。具体指标要求如下

从检测标准的要求上，我们也可以看出硬质合金废料的要求并没有那么严格，重点主要集中在产品的分类上。而硬质合金再生混合料就有明确的指标要求，是作为明确的产品来要求的。此外在产品包装上，硬质合金再生混合料也要求应该采用聚乙烯塑料包装，净重含量每袋应为50公斤，或者采用包装桶密封存放。当然作为硬质合金的原材料，其化学成分一定是要弄清楚的，这一点采购方在审查检测报告时，一定要查看是否符合自己的进货需求