

增强级POM 基础创新塑料美国 KFX-1006 纤维 AH10W 高耐磨POM 塑胶原料

产品名称	增强级POM 基础创新塑料美国 KFX-1006 纤维 AH10W 高耐磨POM 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	11.70/KG
规格参数	POM:高耐磨 1006:注塑级 基础创新塑料:美国
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

POM塑料

POM塑料

(聚甲醛)(赛钢~特灵)

英文名称: Polyoxymethylene(Polyformaldehyde)

POM(聚甲醛树脂)定义:聚甲醛是一种没有侧链、高密度、高结晶性的线型聚合物。按其分子链中化学结构的不同,可分为均聚甲醛和共聚甲醛两种。两者的重要区别是:均聚甲醛密度、结晶度、熔点都高,但热稳定性差,加工温度范围窄(约10),对酸碱稳定性略低;而共聚甲醛密度、结晶度、熔点、强度都较低,但热稳定性好,不易分解,加工温度范围宽(约50),对酸碱稳定性较好。是具有优异的综合性能的工程塑料。有良好的物理、机械和化学性能,尤其是有优异的耐摩擦性能。俗称赛钢或夺钢,为第三大通用工程塑料。适于制作减磨耐磨零件,传动零件,以及化工,仪表等零件。

合成树脂中的一种,又名聚甲醛树脂、POM塑料、赛钢料等;是一种白色或黑色塑料颗粒,具有高硬度、高刚性、高耐磨的特性。主要用于齿轮,轴承,汽车零部件、机床、仪表内件等起骨架作用的产品。

特点

(1) POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处。(2) POM的加工温度很窄(0~215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体

. (3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;(4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80~100),产品脱模时很烫,需防止手指.(5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,制品成型时需用控制模温(6) 具高机械强度和刚性(7) 较高的疲劳强度(8) 环境抵抗性、耐有机溶剂性佳(9) 耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优

用途

编辑

可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器、等.

POM的参数

性能指标	均聚POM	共聚POM	25%GF POM
相对密度	1.43	1.41	1.61
吸水率, %	0.25	0.21	—
成型收缩率, %	1.5~3	1.5~3.5	—
拉伸强度, MPa	70	62	130
断裂伸长率, %	40	60	—
弯曲强度, MPa	90	98	182
拉伸弹性模量, MPa	3160	2830	8300
弯曲弹性模量, MPa	2880	2600	7600
压缩强度, MPa	127	110	—
剪切强度, MPa	67	54	—
缺口冲击强度, (J/m)	76	65	86
洛氏硬度	M94	M81	—
摩擦因数	—	0.15	—
疲劳极限, MPa	35	31	—
热变形温度(1.82MPa)	110	124	163
长期使用温度,	80	100	—
线膨胀系数, (×10K)	7.5	8.5	2.6
热导率[W/(m·K)]	0.23	0.23	—
体积电阻率, ·cm	10	10	3.8×10
介电常数(10Hz)	3.8	2.7	—
介电损耗角正切值(10Hz 0.005)		0.007	—
介电强度(kV/mm)	20	20	—
耐电弧, s	220	240	