

鄂州油缸管 龙跃珩磨管 滚压管生产厂 挖掘机液压油缸管

产品名称	鄂州油缸管 龙跃珩磨管 滚压管生产厂 挖掘机液压油缸管
公司名称	青州市龙跃液压机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区海岱北路2878号
联系电话	15763080069

产品详情

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}
{研磨管}{油缸钢管}

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}
{研磨管}{油缸钢管}珩磨管，珩磨管，活塞杆，镀铬活塞杆，油缸钢管，油缸缸筒青州市龙跃液压机械有限公司生产品种规格为：内径直径30mm—300mm，壁厚为2mm—40mm。技术条件为：内孔精度H5—H10.内孔粗糙度Ra 0.63um，直线度

0.3mm/m。钢号是20#—45#、16Mn，27SiMn及部分低合金钢.标准GB8713-88。

珩磨生产主要设备：350吨全液压预应力高精度冷拔机和150吨各1台，拔机行程12米，拔制力为350吨。并有立式珩磨机2台，鄂州油缸管，卧式珩磨机

2台。

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}
{研磨管}{油缸钢管}

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}
{研磨管}{油缸钢管}珩磨管，珩磨管，活塞杆，工程车油缸管，镀铬活塞杆，挖掘机液压油缸管，油缸钢管，油缸缸筒珩磨管是用4~6根砂条组成的珩磨头对内孔进行光整加工。珩磨不但生产率高，并且加工精度也很高，一般尺寸精度可达IT5~IT6级，表面粗糙度可达0.8~0.1μm，并且能修正孔的几何形状偏差。近年来应用塑料（金刚砂）混合压制成的珩磨工，根据不同用途可压制各种形状，使珩磨不仅能用于加工内孔，并能加工外圆、平面、球面及各种特形表面，如外圆表面化的珩磨工具为柱形珩轮，齿轮的珩磨工具为磨料齿轮。

为进一步提高珩磨生产率，珩磨工艺朝着强力珩磨、自动控制尺寸的自动珩磨、电解珩磨和超声珩磨等方向发展。我公司本着不端创新和进步的理念，在不断加强各

种缸筒的研究和创新的基础上，增加在液压机械等方面的发展，这无疑是给企业的发展带来了无穷的力量和希望！经过这些年的发展，不断的开发新产品来配合客户

需求，使产品的各项优越性得到快速提升，液压伸缩油缸管，产品被广泛应用于冶金、锻压、铸造、机床、矿山、起重、船舶、煤炭、运输、化工、科研、等工业领域。

{珩磨管}{珩磨管}{油缸管}{油缸筒}{滚压管}{油缸缸筒}{油缸缸管}{液压油缸筒}{油缸珩磨管}{油缸珩磨管}{研磨管}{油缸钢管}珩磨管，珩磨管，活塞杆，镀铬活塞杆，油缸钢管，油缸缸筒，油缸活塞杆，油缸珩磨管，油缸珩磨管，油缸管，油缸筒

纠孔能力强

由于其余各种加工工艺方面存在不足，致使在加工过程中会出现一些加工缺陷。如：失圆、喇叭口、波纹孔、尺寸小、腰鼓形、锥度、镗刀纹、铰刀纹、彩虹状、孔偏及表面粗糙度等(见图2)。

采用珩磨工艺加工可以通过去除最少加工余量而极大地改善孔和外圆的尺寸精度、圆度、直线度、圆柱度和表面粗糙度