

坚硬Iupital pom FC2020H 加工方式为 注射成型

产品名称	坚硬Iupital pom FC2020H 加工方式为 注射成型
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:POM 型号:FC2020H 包装:25KG/袋
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

坚硬Iupital pom FC2020H 加工方式为 注射成型

Iupital FC2020H

聚甲醛（POM）共聚物20% 碳纤维增强材料 [Mitsubishi Engineering-Plastics Corp](#) 产品说明：

Iupital FC2020H是一种聚甲醛（POM）共聚物材料,含有的填充物为20% 碳纤维增强材料。该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。Iupital FC2020H的主要特性有:

阻燃/额定火焰

坚硬

Iupital FC2020H 物性表

基本编号

[E41179-231677](#)

[E53664-243421](#)

填料/增强材料

碳纤维增强材料, 20% 填料按重量

特性

刚性, 高

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

磨擦率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)	1610
溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)	5.40
收缩率 - 流动方向 (3.00 mm)	0.40
吸水率 1(平衡, 23 ° C, 50% RH)	0.28
机械性能 冲击强度 额定值单位制测试方法	17000
拉伸应力 (断裂)	170
拉伸应变 (断裂)	2.0
弯曲模量	16000
弯曲应力	270
冲击强度 额定值单位制测试方法	7.0

冲击韧性(值单位制测试方法)	50
0.45 MPa, 未退火	164
1.8 MPa, 未退火	162
熔融温度	166
线形热膨胀系数	
流动	1.5E-5
横向	1.1E-4
电气性能(值单位制测试方法)	5.0E+5
表面电阻率	
体积电阻率	2.0E+5
可燃性(值单位制测试方法)	HB
注射成型(值单位制)	80.0

干燥时间	3.0 到 4.0
料筒后部温度	180
料筒中部温度	190
料筒前部温度	200
射嘴温度	180 到 210
模具温度	60.0 到 100
注塑压力	50.0 到 100
注射速度	中等
螺杆转速	80 到 120

坚硬lupital pom,pom FC2020H,pom 加工方式为,,pom 注射成型,pom改性厂家