

PPE 日本旭化成 100Z 工程塑料

产品名称	PPE 日本旭化成 100Z 工程塑料
公司名称	东莞市辉众塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场壹期新一栋4号（注册地址）
联系电话	86-0769-82863609 13268638988

产品详情

PPE 日本旭化成 XYRON 100Z 好的流动性; 阻燃性

聚苯醚（PPE）塑料简介:PPE，中文名称叫聚苯醚。是世界五大通用工程塑料之一。它具有刚性大、耐热性高、难燃、强度较高电性能优良等优点。另外，聚苯醚还具有耐磨、无毒、耐污染等优点。PPE的介电常数和介电损耗在工程塑料中是小的品种之一，几乎不受温度、湿度的影响，可用于低、中、高频电场领域。PPE的负荷变形温度可达190 以上，脆化温度为-170 。比重:1.07克/立方厘米成型收缩率:0.3-0.8 %成型温度：260-290 干燥条件：130 4小时聚苯醚（PPE）成型性能：1.非结晶料,吸湿小。2.流动性差，为类似牛顿流体，粘度对温度比较敏感，制品厚度一般在0.8毫米以上。极易分解，分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度，模具应加热，浇注系统对料流阻力应小。3、聚苯醚的吸水率很低0.06%左右，但微量的水分会导致产品表面出现银丝等不光滑现象，做干燥处理，温度不可高出150度，否则颜色会变化。聚苯醚（PPE）化学和物理特性：通常，商业上提供的PPE或PPO材料一般都混入了其他热塑型材料（例如PS、PA等）。这些混合材料一般仍称之为PPE或PPO。混合型的PPE或PPO比纯净的材料有好的多的加工特性。特性的变化依赖于混合物如PPO和PS的比率。混入了PA66的混合材料在高温下具有更强的化学稳定性。这种材料吸湿性很小，其制品具有优良的几何稳定性。混入了PS的材料是非结晶性的，而混入了PA的材料是结晶性的。加入玻璃前驱添加剂可以是收缩率减小到0.2%。这种材料还具有优良的电绝缘特性和很低的热膨胀系数。其黏性取决于材料中混合物的比率，PPO的比率增大将导致黏性增加。基于以上因素PPE又笼统的称为改性工程塑胶。聚苯醚（PPE）成型工艺：PPE可通过注塑、挤出等工艺加工成各种制品：1.注塑：柱塞式或螺杆式注塑机都能加工PPE。一般采用螺杆式注塑机，要求长径比大于15：1，压缩比1.7～4.0（一般采用2.5～3.5）。2.挤出：PPE能在挤出机上加工成管、片、棒、块等。采用排气式、长径比大的挤出机聚苯醚（PPE）成型加工性能：1）PPE的吸水率很低，但水分会使制品表面出现银丝，气泡等缺陷，为此可将原来置于80-100 的烘箱中，干燥1-2h后使用。2）PPE的分子键刚性大，玻璃化转化温度高，不易取向，但强迫取向后很难松弛。所以制品内残余内应力较高，一般要经过后处理。3）PPE为无定型材料，在熔融状态下的流变性近于牛顿流体，但随温度的升高偏离牛顿流体的程度越大。4）PPE熔体的粘度大，因此加工时应提高温度，并适当提高注射压力，以提高充模能力。5）PPE的回料可重复使用，一般重复使用3次，其性能没有明显降低。6）对PPE熔体宜采用螺杆式注塑机成型，喷嘴采用直通式为佳，孔径为3-6mm。聚苯醚（PPE）典型应用范围：家庭用品（洗碗机，洗衣机等），电气设备如控制器壳体，光纤连接器等。

