

山东青岛食品拐弯输送机 青岛食品爬坡输送机

产品名称	山东青岛食品拐弯输送机 青岛食品爬坡输送机
公司名称	刘永胜
价格	.00/个
规格参数	类型:带式输送机 品牌:尼丹 型号:食品
公司地址	中国 山东 青岛市 青岛市重庆中路412号
联系电话	86 0532 89782527 13626425538

产品详情

类型	带式输送机	品牌	尼丹
型号	食品	输送能力	10 (t/h)
功率	750 (KW)	输送距离	10 (m)
外形尺寸	1 (m)	重量	1 (kg)
适用领域	工厂		

2. 载重量大，输送重量可达数十吨以上，尤其适用于大重量物料的输送。 3. 输送长度可达120米以上，运行平稳可靠，适用于单件重量较大产品的装配生产线。 4. 设备结构牢固可靠，可在较恶劣环境下使用。 5. 链板上可设置各种附件或工装夹具。 输送线路布置灵活，可水平、爬坡、转弯输送，上坡输送时倾角可达45度。

升降机特点

1. 连续提升机工作时搁板的回程不占用工作节拍，输送效率高，且不受输送高速的影响。 2. 只能输送件货，且物料有最小尺寸的限制。 3. 工作时采用单向运行方式，一般不能往复输送物料。 4. 承载范围大，最大可达2000kg。 5. 与出入口输送设备配套使用，使输送过程实现完全自动化，避免了人工操作带来的不稳定性。 6. 结构紧凑，占地面积小。 7. 安全可靠，易于维护，运行费用低廉，有效降低输送成本。

性能参数

z 型 c 型 升降速度 >1000mm >1500mm 升降速度 <40m/min <30m/min 输送节拍 <30件/min <10件/min
最大载荷 <2000kg <500kg 物料种类 包装箱、托板等 包装箱、托盘等 标准宽度 400 600 900 1200mm 400 600
900 1200mm

往复升降台特点

1. 往复式提升机是利用升降平台的上下往复运动来实现物料的垂直输送。升降平台上可装上不同种类的输送设备，并与出入口输送设备相配合，使输送过程实现完全自动化。
2. 升降平台的上下行程均可输送物料，在升降平台的一个循环过程中可使物料同时双方向流动。
3. 提升行程范围大，但输送量随着行程的增加而减少。
4. 形式多样，布置灵活，物料可以从各个方向上进出提升机，便于生产设备布局。
5. 承载范围大，最大可达4000kg。
6. 可设置各种安全装置，提高设备运行的安全性。

网带输送机

网带输送机不易蛇行、跑偏，并且由于带子厚实可以经得起切割、碰撞，及耐油、耐水等特性，使得各业界使用时不致在维修保养上产生困扰，尤其在更换输送带上塑钢网带输送机更减少一笔开销。采用不同材质的网带可以起到不同的输送作用并且满足不同环境的需要，我们通过塑料材质的改性使输送带能够满足环境温度零下-10度至120摄氏度之间的输送要求，网带节距有12.7、19.05、25.4、27.2、38.1、50.8可选，开孔率由2%至48%可选，广泛应用于饮料瓶、铝罐、药品、化妆品、食品等行业的输送，通过选用不同的网带可以制作成储瓶台、提升机、杀菌机、蔬菜清洗机、冷瓶机以及肉食品输送等行业专用设备。

2. 载重量大，输送重量可达数十吨以上，尤其适用于大重量物料的输送。
3. 输送长度可达120米以上，运行平稳可靠，适用于单件重量较大产品的装配生产线。
4. 设备结构牢固可靠，可在较恶劣环境下使用。
5. 链板上可设置各种附件或工装夹具。

输送线路布置灵活，可水平、爬坡、转弯输送，上坡输送时倾角可达45度。

升降机特点

1. 连续提升机工作时搁板的回程不占用工作节拍，输送效率高，且不受输送高速的影响。
2. 只能输送件货，且物料有最小尺寸的限制。
3. 工作时采用单向运行方式，一般不能往复输送物料。
4. 承载范围大，最大可达2000kg。
5. 与出入口输送设备配套使用，使输送过程实现完全自动化，避免了人工操作带来的不稳定性。
6. 结构紧凑，占地面积小。
7. 安全可靠，易于维护，运行费用低廉，有效降低输送成本。

性能参数

z型 c型

升降速度 >1000mm >1500mm

升降速度 <40m/min <30m/min

输送节拍 <30件/min <10件/min

最大载荷 <2000kg <500kg

物料种类 包装箱、托板等 包装箱、托盘等

标准宽度 400 600 900 1200mm 400 600 900 1200mm

往复升降台特点

1. 往复式提升机是利用升降平台的上下往复运动来实现物料的垂直输送。升降平台上可装上不同种类的输送设备，并与出入口输送设备相配合，使输送过程实现完全自动化。
2. 升降平台的上下行程均可输送物料，在升降平台的一个循环过程中可使物料同时双方向流动。
3. 提升行程范围大，但输送量随着行程的增加而减少。
4. 形式多样，布置灵活，物料可以从各个方向上进出提升机，便于生产设备布局。
5. 承载范围大，最大可达4000kg。
6. 可设置各种安全装置，提高设备运行的安全性。

网带输送机

网带输送机不易蛇行、跑偏，并且由于带子厚实可以经得起切割、碰撞，及耐油、耐水等特性，使得各业界使用时不致在维修保养上产生困扰，尤其在更换输送带上塑钢网带输送机更减少一笔开销。采用不同材质的网带可以起到不同的输送作用并且满足不同环境的需要，我们通过塑料材质的改性使输送带能够满足环境温度零下-10度至120摄氏度之间的输送要求，网带节距有12.7、19.05、25.4、27.2、38.1、50.8可选，开孔率由2%至48%可选，广泛应用于饮料瓶、铝罐、药品、化妆品、食品等行业的输送，通过选用不同的网带可以制作成储瓶台、提升机、杀菌机、蔬菜清洗机、冷瓶机以及肉食品输送等行业专用设备。