服装行业APS生产计划排程软件开发

产品名称	服装行业APS生产计划排程软件开发
公司名称	广州纵道软件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区科学城创意大夏B3栋404(仅限办公用途)
联系电话	0208****399 180****4303

产品详情

作为基础性消费品产业,服装业是中国市场化程度最高、国际竞争力最强、发展最为蓬勃、最受关 注的产业之一。近三十年是服装业发展的机遇和挑战之年,从"世界工厂""中国制造",逐渐向"中 国设计"转变,中国服装产业经历了不同寻常,但充满机遇的30年。在经历了产品经营、品牌经营、资本 经营和资源经营四个阶段之后,已经或正在实现由家庭作坊向工厂式管理、由工厂式管理向集团化管理 、由集团化管理向股份制管理的跨跃,形成了大规模生产能力。 服装行业大致分成纺织技术研发、 面辅料生产、服装设计、服装加工、服装商贸等几大类,尽管行业细分存在差异,但是作为推动国民经 济发展的重大行业,服装行业特别是服装制造企业在生产管理方面存在如下特点: 1.市场稳定性差 :服装市场销售具有不稳定性,在完成销售之前所有的人包括设计师都无法准确计算出产品的市场销售 情况。一旦不符合市场品味大量产品就成为企业累赘。销售的偶然性和季节性使得库存控制变得非常困 难,再小的批量也有压货的风险。 2.产品生命周期短。受季节性影响大,一般服装进入市场到退出 市场,平均寿命只有2-3周。且服装生产设计的面料辅料众多,新技术、新材料的运用日新月异。 小批量、多款式、多属性。受市场需求等方面因素的影响,服装制造企业的生产类型逐步由大批量、少 款式、长周期向小批量、多款式、短周期方向发展。由于服装产品的款式、颜色、尺码、面料、年份、 季节、品牌、价格等属性众多,生产管理难度大。并且,随着市场需求的变化,大量定制化出现,给生 产管理和资源整合带来更高的难度。 4.生产工序多,工艺编排复杂。服装生产通常涉及几十道甚至 上百道工序,生产管理环节较长。在完成服装生产面辅料的准备和生产技术准备后,需要进行排料、裁 剪、缝制、熨烫等多个生产阶段,每个生产阶段又有各种不同且复杂的工艺。 5.劳动密集型生产加 工。受工艺等方面因素的影响,大量的工序还是需要使用人力完成,因此复杂制造行业属于典型的劳动 密集型产品,生产过程的自动化、智能化的实现难度高。 6.生产组织方式多样化。服装行业大多根 据产品的不同来组织生产,常用的生产模式:离散式、流程式和混合式。离散式按照制衣专业分成生产 组布局,流程式按照流水线布局,混合式则是二者结合的特点。 7.插单频繁。服装生产的特点是款 式多、交货期进,因此经常出现插单的现象。给生产排产、排产变更造成很大的管理难度,因此对于生 产变更需要更大的灵活性和快速反馈。 8.根据销售预测生产,多SKU,库存管控严格。服装行业很容 易出现库存积压,且不易处理。对于服装制造企业而言,销售的预测。生产的节拍。生产计划的制定等 直接关系到库存积压与否,因此对于包括原材料在内的所有库存都需要严格管控。 我们公司有【微 信小程序商城】【食堂订餐系统】【食堂供应链ERP系统】【汽修店客户服务预约系统微信端】【汽修 店车间维修、保养业务处理管理APP】【汽修店供应链ERP系统】【E-Learning系统】【智慧教学平台】 【零售POS系统】【布匹ERP库存管理系统】,【微信扫码购】还可以定制开发的我们提供以上软件产品 及软件设计及开发技术服务!(+微信) 广州纵道软件有限公司是一家专业提供企业级互联网软件高新技术企业,专注于互联网应用解决方案和企业ERP软件产品研发和技术服务。纵道软件以技术为客户创造价值为经营理念,坚持自主研发产品路线,为客户提供安全可靠的软件解决方案。 经过多年产品打磨和项目经验,纵道软件打造了零售、电商、汽配、餐饮等行业应用软件产品。基于公司良好的互联网架构能力和完备的研发团队,纵道软件可为客户提供互联网解决方案的定制化技术服务。 我们曾服务过的典型代表客户品牌有链家、Cabbeen、DIKENI、嘉实多、若羽臣、KFC、金蝶、用友、速达、华胜等。 http://zongdaosoft.com/