

# 营口超高频淬火设备选河南顾鑫电气汽车拨叉超高频淬火炉操作简单

产品名称	营口超高频淬火设备选河南顾鑫电气汽车拨叉超高频淬火炉操作简单
公司名称	河南顾鑫电气有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	品牌:顾鑫电气 电压:380v 产地:河南郑州
公司地址	魏都区新兴街道延安路北段
联系电话	15713805973

## 产品详情

营口超高频淬火设备选河南顾鑫电气汽车拨叉超高频淬火炉操作简单

主要技术参数: 1、输入功率: 20KVA 2、振荡频率: 50—250KHZ 3、输出电流 : 5-45A 4、输入电压: 三相380V, 50或60HZ 5、冷却水要求 : 0.2Mpa, 5 L/min 6、主机体积: 550 × 250 × 450mm 重量 : 28KG 7、分机体积: 400 × 250 × 380mm 重量 : 16KG

CFCG-60KW参数及报价 ( 200-400KHZ )

机型 参数

功率 CFCG-60KW

震荡功率 60KW

震荡频率 30-200KHZ

输出电流 5-145A

输入电压 三相380V, 50或60HZ

冷却水要求 0.3Mpa, 10 L/min

主机体积 400 × 250 × 450mm

分机体积 400 × 250 × 380mm

主机重量 50KG ± 5kg

分机重量 28KG ± 5kg

工作模式 手动模式、自动模式

控制方式：模拟控制

主要特点:

- 1.本设备采用IGBT功率器件和我公司第三代变流控制技术，设备可靠性高，维护成本低;
- 2.用常规的IGBT器件，使设备的工作频率达400KHZ，控制技术；
- 3.负载持续率，功率下24小时运行；
- 4.具有恒电流/恒功率控制功能，加热效率高；
- 5.数字显示功率 频率 电流等；
- 6.安装简单，只需要接电源和水源即可使用，无需专人安装；
- 7.体积小，省电，省安装空间，维护方便；

主要应用领域：

热处理类：各类五金工具、电动、液压、气动元件、汽、摩配等机型金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火。如：锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销、大型机床导轨、球墨铸铁的淬火。

透热成型类：1、各类标准件、紧固件、机械零配件、五金工具、直柄麻花钻的热墩、热轧、金属棒料的铸造，红冲。2、金属齿轮加热退火：如钢管拉伸、弯管、砸头；铁丝、钢丝加热制钉；不锈钢制品退火、涨型。3、各种小棒料加热锻压，以及金属制品加热退火、拉伸，造型压花，扎制直柄麻花钻。

高频退火类：金属齿轮加热退火：如钢管拉伸、弯管、砸头；铁丝、钢丝加热制钉；不锈钢制品退火、涨型。各种小棒料加热锻压，以及金属制品加热退火、拉伸，造型压花，扎制直柄麻花钻。

钎焊类：各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金刚石锯片、锯齿的焊接；磨具、钻刀刃的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

其他加热领域：1、线材退火2、锅炉波形胆成型3、电机定子喷涂4、快速熔涂技术5、瓶口热封6、航空航天配件7、轴承热装8、电磁线烧结处理等

河南顾鑫电气设备有限公司

地址：河南许昌魏都区延安路北段