

资阳1212川字双面田字塑料托盘生产厂家

产品名称	资阳1212川字双面田字塑料托盘生产厂家
公司名称	重庆市赛普塑料制品有限公司
价格	248.00/个
规格参数	品牌:赛普塑业 型号:1212双面托盘 产地:重庆
公司地址	重庆市江津区德感工业园区
联系电话	18883488609 18883488609

产品详情

资阳1212川字双面田字塑料托盘生产厂家：

我们常见到的托盘成型方法主要是吹塑和注塑。

那么托盘就只有这两种成型方法吗?下面[塑料托盘厂家](#)来给大家介绍四种托盘成型方法。让大家对托盘成型有所了解。

种：注塑成型法。

注塑成型法生产的塑料托盘制品平整、光洁、挺括、密实，产品设计自由度较大，分为双面型整体式塑料托盘和双面型组装式塑料托盘。

双面型整体式托盘一般产品自重15千克/块以上，形状比较复杂，要求锁模力在2500吨以上的注塑机生产。该类托盘造型复杂，投资大，成本也比较高，但因生产工序少，生产效率相对较高，产品质量较好。一般塑料加工厂采用此法并不多。

双面型组装式托盘，即将双面型整体式托盘分为上下两片，分别注塑成型后再组装而成。虽然此产品需2副模具，但模具结构大大减化，模具总投资仍比整体式便宜，同时对设备锁模力的要求也降低了，锁模力1500吨即可，一般塑料加工厂均比较容易做到。这种生产方式可能成为塑料托盘生产的主流。

第二种：挤出-中空吹塑成型法。

塑料托盘的挤出-中空吹塑成型与一般的中空制品吹塑成型方法相类似，因其产品较大，且为双面型，需要较大的挤出机、合模机和模具等。目前国内中空成型机制造厂家已经研发出高速生产高强度吹塑托盘的超大型中空成型机，采用HMWHDPE高强度塑料生产，成型速度快，产品质量好，具有高强度，高刚度，非常长的使用寿命，一般吹塑托盘的使用寿命可以达到5~10年，同时可以在-40~40 的环境下稳定

工作。其产品的动载可以达到3t以上，抗弯强度均达到较高的水平。是一些需要长寿命，高强度使用环境的托盘，其价格比其他的塑料托盘高，因为其使用寿命特别长，所以它的性价比是所有托盘中高的。这种方法随着成型设备价格的大幅度降低，对于节约有限的石油资源与节省物流成本具有较大的优势。

第三种：真空吸塑成型法。

真空吸塑成型法生产的塑料托盘也有单面型和双面型两种。单面型吸塑托盘多用于小电机(如吸尘器电机、电动工具电机等)以及电线盘等包装、运输，发展较快，且以专用为主。双面型吸塑托盘均为组装式，分2种形式：上半片为挤出的定长、定宽塑料板材，下半片为大型真空吸塑制品;上、下半片均为大型的真空吸塑制品。该法生产成型需要大型的真空吸塑设备，设备费用较低，模具费用也较低，但产品壁厚不均匀。

第四种：四是挤出成型法该法生产的塑料托盘均为组装式。

即采用挤出机、机头等设备，分别挤出作为上、下面板用的板条和作为连接支撑用的带有复翼的工字形连接板，然后再进行组装。木塑复合材料的出现，推动了挤出成型法塑料托盘的发展。它是以天然植物纤维(包括木粉果壳、秸秆粉、稻糠等)和废弃塑料为主要原料，使塑料托盘既具有木质感，又具有耐水、防虫害的优点，并且可以刨、锯、钉。在4种成型法中，该法生产设备、模具投入少，成本低，性能价格比好，北京、广东等地已有此产品生产。

以上就是托盘成型四种方式的相关介绍，如果大家还有什么疑问请到本公司的网站进行咨询。