

电动自行车CE认证安全测试标准

产品名称	电动自行车CE认证安全测试标准
公司名称	国瑞中安集团-实验室
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园2号楼1层
联系电话	15815880040 15815880040

产品详情

电动自行车是指以蓄电池作为辅助能源在普通自行车的基础上，安装了电机、控制器、蓄电池，现在电动自行车的需求不断增长，对电动自行车安全明合规性测试和认证。

1、EN15194标准是什么意思？

现在，《机械指令》（2006/42/EC）协调了EN 15194。

该指令包含与机械设计和制造有关的基本健康和安全要求清单。如果车辆符合这些要求，则只能将它们投放市场和/或投入使用。

这意味着，如果电动自行车符合EN 15194，则假定它符合《机械指令》。这将使电动自行车生产商的生活变得更加轻松。

本欧洲标准旨在涵盖电动自行车（PAB）的所有常见的重大危险，危险情况和事件，如按预期使用并且在制造商可以合理预见的误用条件下。

2、EN15194包含哪些安全措施？

电动助力自行车，其最大连续额定功率为0,25 kW，其输出功率逐渐降低，并在EPAC达到25 km / h的速度时最终切断，如果骑自行车的人停下来则更快踩踏板。

发动机动力管理系统，电路（包括用于设计和组装电动自行车的充电系统的电路）以及用于额定电压不超过48 V dc（包括dc）的系统的子组件或标称230的集成电池充电器的测试方法交流输入。

EN 15194标准规范提到电池必须符合IEC 62133或EN 50604-1的测试规范。

为打算在公共道路上使用的EPAC自行车和子组件的设计，组装和测试指定安全和与安全相关的性能要求，并为使用和维护此类自行车制定指导原则。

本欧洲标准适用于最大鞍座高度为635 mm或更高且打算在公共道路上使用的EPAC自行车。

3、EN15194的最新标准

先前的标准仅涵盖了时速高达25 km / h且最大连续额定功率为250W的踏板辅助电动自行车的电气部分。对于机械零件，生产商可以参考传统自行车的ISO 4210标准。

EN 15194 : 2017现在涵盖了完整的电动自行车。做出此更改是因为电动自行车的机械部分比常规自行车需要更严格的要求。

这些测试包括电路，控制和符号，电池，电池充电器，接线，耐湿性，机械强度，电源管理，排放，扭矩，制动系统，杠杆，踏板性能，耐热性测试，车把强度，车架，轮胎，悬架还有更多