

江浙沪不锈钢、纯铁、不锈铁拉伸件真空退火热处理加工

产品名称	江浙沪不锈钢、纯铁、不锈铁拉伸件真空退火热处理加工
公司名称	江苏航硕金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:江苏航硕 材质:不锈钢
公司地址	金坛区金城镇丹金路26号
联系电话	15380061302

产品详情

光亮退火：

主要是在密闭空间加热退火後让温度在密闭空间缓慢降温至少500度以下再自然冷却便会有光辉度以至不造成脱碳情形产生。普通退火时加热和冷却发生氧化、脱碳作用，所以热处理的钢经过过额外的加工，就增加了金属的损失和成本，所以常常采用光亮退火。

目的和特点：

- 1、消除加工硬化，获取满意的金相组织。当使用性能要求不同时，对光亮退火后金相组织的要求就不同，光亮热处理的工艺也不同。
- 2、获得无氧化光亮、耐蚀性好的表面。由于光亮退火是在氢气与氮气的混合气体保护气氛下对带钢进行热处理，通过严格地控制炉内保护气氛，特别是纯净度、残余氧及露点，获得无氧化光亮的表面。与普通退火、酸洗得到的表面相比，由于没有氧化过程，减少了带钢表面的贫铬现象，其性比2B板经抛光后更好。
- 3、光亮处理保持轧制表面的光洁度，可不再进行后加工而得到光亮的表面。由于光亮退火后，钢带表面保留了原有的金属光泽，已得到了接近镜面的光亮表面，在一般要求下，可直接使用其表面而无需加工。
- 4、可开发特殊轧制花纹表面的带钢。由于在退火过程中，没有改变钢带表面，可完全保留轧制表面花样，可以方便地开发冷轧特殊花纹带钢。
- 5、不存在普通酸洗方法造成的污染问题。退火后的带钢不需要进行酸洗或类似的处理，不使用酸等各种介质，不存在酸洗造成的污染问题。

6、实现对板形的控制。由于光亮退火炉内设计允许沿带钢的宽度方向分区段调整，可通过风量导流调节带钢宽度方向的冷却速度，实现对板形的在线控制。

公司优势：

热处理过程采用连续式真空炉工艺，采用真温湿磁工艺，产品具有零变形，硬高拥有自退磁效果研发部
色，技术力量雄厚，欢迎各界新老客户垂询，地址：天津滨海新区