

# 消失模板材 芜湖冠锋铸造用大板 消失模板材厂家

产品名称	消失模板材 芜湖冠锋铸造用大板 消失模板材厂家
公司名称	芜湖冠锋模具塑料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖县南次二路1008号
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

### 泡沫消失模的特点

泡沫消失模铸造的特点：

- (1) 铸件精度高消失模铸造是一种近无余量、精度成型的新工艺，该工艺无需取模、无分型面、无砂芯，因而铸件没有飞边、毛刺和拔模斜度，并减少了由于型芯组合而造成的尺寸误差。铸件表面粗糙度可达Ra3.2至12.5  $\mu\text{m}$ ；铸件尺寸精度可达CT7至9；加工余量大约1.5至2mm，可大大减少机械加工的费用，消失模板材，和传统砂型铸造方法相比，可以减少40%至50%的机械加工时间。
- (2) 设计灵活为铸件结构设计提供了充分的自由度。可以通过泡沫塑料模片组合铸造出高度复杂的铸件。
- (3) 无传统铸造中的砂芯因此不会出现传统砂型铸造中因砂芯尺寸不准或下芯位置不准确造成铸件壁厚不均。
- (4) 清洁生产型砂中无化学粘结剂，低温下泡沫塑料对环境无害，旧砂回收率95%以上。
- (5) 降低投资和生产成本减轻铸件毛坯的重量，机械加工余量小。

模具设计制作的要求是：表面光洁；结构合理、生产、易于自动化；制造容易、寿命高、成本低；设计符合工艺需要，消失模板材生产厂家，经济合理。模具结构设计和参数选择须考虑刚性、导向性、卸料机构、定位方法、间隙大小等因素。模具上的易损件应容易更换。对于塑料模和压铸模，还需要考虑合理的浇注系统、熔融塑料或金属流动状态、进入型腔的位置与方向。为了提高生产率、减少流道浇注损失，可采用多型腔模具，在一模具内能同时完成多个相同或不同的制品。

花砖墙模具属于水泥制品模具保定的一种水泥制品，消失模板材厂家，俗称花砖墙模具或者混凝土花砖墙模具，是生产水泥花砖墙的花砖墙模具模型，通常情况下都是用在城市建设中比如说道路两边或者是街心花园、建设等地方，eps消失模板材，根据这些特性花砖墙模具又被称为：、水泥花砖墙模具、花砖墙塑料模型、水利花砖墙模具、电力花砖墙等，根据各地方文化差异有可能造成其他的一些称呼比如说花砖墙模型或者是花砖墙模子等但是根据行业统称为花砖墙模具。花砖墙模具型有的耐磨性：坯料在模型型腔中塑性变性时，沿型腔表面既流动又滑动，使型腔表面与坯料间产生剧烈的摩擦，从而导致模型因磨损而失效。所以材料的耐磨性是模型基本、重要的性能之一。硬度是影响耐性的主要因素。

消失模板材-芜湖冠锋铸造用大板-消失模板材厂家由芜湖冠锋模具塑料有限公司提供。芜湖冠锋模具塑料有限公司是从事“汽车泡沫包装,eps消失模泡沫,消失模板材泡沫”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。