

朔州市房屋倒塌安全检测鉴定报告

产品名称	朔州市房屋倒塌安全检测鉴定报告
公司名称	深圳市中正建筑技术有限公司
价格	3.00/平米
规格参数	
公司地址	深圳龙岗区宝雅路23号
联系电话	13760437126

产品详情

厂房检测市场技术部透露：1、特点及原理 钢-混凝土自承重复合楼板是将压型钢板铺设在钢梁上，采用圆柱头栓钉在压型钢板和钢梁翼缘板之间进行穿透焊接，压型钢板即可作为浇筑混凝土时的性模板。合理设计后，不需要设置临时支撑，即由钢板与钢梁承受混凝土板重量和施工活荷载，也可作为混凝土板下部受拉钢筋与混凝土一起共同工作，同时由于钢板与梁的焊接还增大了梁横向约束，提高整体稳定性。这样充分利用了钢材和混凝土各自的特性，方便了施工，易于保证工程质量，可以实现多层作业，满足大跨度的要求。2、钢-混凝土自承重复合楼板施工工艺 2.1 施工工艺流程 施工准备 - - 钢板安装 - - 焊接固定栓钉 - - 钢板和钢梁的焊接 - - 安装验收 - - 钢筋工程施工 - - 后浇带、孔洞留设 - - 清理垃圾 - - 混凝土施工 养护 2.2 操作要点 (1) 检查钢梁的平整度和钢结构梁的完善情况，认真清扫钢梁顶面的杂物。在铺装压型钢板前检查钢梁表面是否存在防腐工艺，如果存在必须要将防腐表层打磨去掉。根据事先排布好压型钢板位置图，到现场用墨线弹将压型钢板位置弹在钢梁上。

(2) 钢板的铺装 按照排布图，将压型板吊至正确的层段区域，并按照排布方向安全稳妥放置。检查放线情况，行粗安装，保证其波纹对直，以便钢筋在“波谷”内通过。压型钢板单片重量一般在100kg以下。铺设时由4-6人水平搬运，按图纸编号、排布方向等要求逐一铺放。在压型钢板定位后弹出切割线，沿线切割。切割线的位置应参照楼板留洞图和布置图，并经核对；如错误切割，造成压型钢板的毁坏，应记录板型与板长度，并及时通知供货商补充；现场边角、柱边和补强板需下料切割。直线切割时原则上优先使用电剪和等离子气割技术，不得采用损害母材强度的方法，严禁采用氧气乙炔进行切割。压型钢板在铺设的过程中，由于钢梁加工的尺寸与压型钢板的规格不合模数，因此在钢梁边会存在一定的空隙，对于空隙距离大于200mm的部位采用切割同种材料压型钢板的式来进行封闭；对于空隙距离小于200mm的部位，则采用专门的同种材料收边板进行封闭。 枣庄市房屋安全检测鉴定机构

枣庄市房屋抗震安全检测鉴定报告 枣庄市午托中心房屋结构安全性检测鉴定报告

(3) 焊接固定栓钉、钢板和钢梁的焊接 压型钢板铺设过程中，对被压型钢板全部覆盖的支撑钢梁，应在压型板上标识钢梁的形心轴或边线，以便于栓钉焊接能准确到位。焊接前严格检查压型钢板与钢梁之间的间隙是否控制在1mm之内，并且保证焊接处干燥。正式大面积焊接前应行栓钉焊接工艺评定，根据工艺评定报告中有关的参数要求，安排专人督促焊工在上班前进行试焊，并根据焊接的效果进行参数的调整。经过一个阶段的记录，综合每次调整的参数，列出表格，并对每个焊接工人逐一进行技术交底。如果栓钉的焊接电流过大，造成压型钢板烧穿而松脱，应在栓钉旁边补充焊点。对钢梁由于截面厚度不一产生的高差，应用锤击并实施点焊使其波谷底面与钢梁表面间隙控制在1mm以下，以便于栓钉焊接。

如果采用穿透式栓钉直接透过压型钢板植焊于钢梁上，则栓钉可以取代上述的部分焊点数量；但压型钢板铺设定位后，仍应按上述原则被固定，熔焊直径可以改为8mm以上