

梅州刀片 异型刀片 马鞍山威力特

产品名称	梅州刀片 异型刀片 马鞍山威力特
公司名称	马鞍山市威力特机械刃模厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	博望区博望镇三杨工业集中区
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

切削机械刀具与加工对象的力学性能匹配问题主要是指刀具与工件材料的强度、韧性和硬度等力学性能参数要相匹配。具有不同力学性能的刀具材料所适合加工的工件材料有所不同。

刀具材料硬度顺序为：金刚石刀具>立方氮化硼刀具>ceramic刀具>硬质合金>高速钢。

刀具材料的抗弯强度顺序为：高速钢>硬质合金>ceramic刀具>金刚石和立方氮化硼刀具。

刀具材料的韧度大小顺序为：高速钢>硬质合金>立方氮化硼、金刚石等。

常用硬质合金刀具的应用常用硬质合金刀具的应用

YG类合金刀具主要用于加工铸铁、有色金属和非金属材料。细晶粒硬质合金(如YG3X、YG6X)在含钴量相同时比中晶粒的硬度和耐磨性要高些，适用于加工一些特殊的硬铸铁、奥氏体不锈钢、耐热合金、钛合金、硬青铜和耐磨的绝缘材料等。

YT类硬质合金的突出优点是硬度高、耐热性好、高温时的硬度和抗压强度比YG类、防氧化性能好。因此，梅州刀片，当要求刀具有较高的耐热性及耐磨性时，合金刀片，应选用TiC含量较高的牌号。YT类合金适合于加工塑性材料如钢材，异型刀片，但不宜加工钛合金等。

YW类合金兼具YG、YT类合金的性能，综合性能好，它既可用于加工钢料，又可用于加工铸铁和有色金属。这类合金如适当增加钴含量，合金异型刀片，强度可很高，可用于各种难加工材料的粗加工和断续切削。

(1) R:长度或直径偏置量的相对量。L10中：R用来表示长度偏置的数值。G10 L10 P1 R100.3表示长度H01里面输入100.3L11中：R用来表示长度偏置的增量值。G10 L11 P1 R2.1表示在原有的长度H01里面增加2.1L12中：R用来表示半径偏置。G10 L12 P1 R4.1表示半径补偿D01里面输入刀补4.1L13中：R用来表示半径偏置的增量值。G10 L13 P1 R-0.1

表示在原有的半径D01里面减去0.1

(2) R值可以叠加使用,例如:G10 L10 P1 R100.3G10 L11 P1

R2.1运行该程序段后刀具长度补偿偏置里面实际值为102.4G10 L12 P1 R4.1G10 L13 P1

R-0.1运行该程序段后刀具半径补偿偏置里面实际值为4.00

梅州刀片-异型刀片-马鞍山威力特(推荐商家)由马鞍山市威力特机械刃模厂提供。马鞍山市威力特机械刃模厂在刀具、夹具这一领域倾注了诸多的热忱和热情,马鞍山威力特一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:刘总。