

纵剪机圆刀片 圆刀片 威力特机械横剪线刀具

产品名称	纵剪机圆刀片 圆刀片 威力特机械横剪线刀具
公司名称	马鞍山市威力特机械刃模厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	博望区博望镇三杨工业集中区
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

常用硬质合金刀具的应用常用硬质合金刀具的应用

YG类合金刀具主要用于加工铸铁、有色金属和非金属材料。细晶粒硬质合金(如YG3X、YG6X)在含钴量相同时比中晶粒的硬度和耐磨性要高些，适用于加工一些特殊的硬铸铁、奥氏体不锈钢、耐热合金、钛合金、硬青铜和耐磨的绝缘材料等。

YT类硬质合金的突出优点是硬度高、耐热性好、高温时的硬度和抗压强度比YG类、抗氧化性能好。因此，当要求刀具有较高的耐热性及耐磨性时，应选用TiC含量较高的牌号。YT类合金适合于加工塑性材料如钢材，但不宜加工钛合金等。

YW类合金兼具YG、YT类合金的性能，综合性能好，它既可用于加工钢料，又可用于加工铸铁和有色金属。这类合金如适当增加钴含量，强度可很高，可用于各种难加工材料的粗加工和断续切削。

?金刚石刀具的种类

金刚石刀具的种类

天然金刚石刀具：天然金刚石作为切削刀具已有上百年的历史了，天然单晶金刚石刀具经过精细研磨，刃口能磨得极其锋利，刃口半径可达 $0.002\ \mu\text{m}$ ，能实现超薄切削，圆刀片，可以加工出极高的工件精度和极低的表面粗糙度，是公认的、理想的和不能代替的超精密加工刀具。

2. CVD金刚石刀具：自从20世纪70年代末至80年代初，CVD金刚石技术在日本出现。CVD金刚石是指用化学气相沉积法(CVD)在异质基体(如硬质合金、陶瓷等)上合成金刚石膜，CVD金刚石具有与天然金刚石完全相同的结构和特性。CVD金刚石的性能与天然金刚石相比十分接近，纵剪机圆刀片，兼有天然单晶金刚石和聚晶金刚石(PCD)的优点，在一定程度上又克服了它们的不足。

有些剪板机刀片生产厂家，为了降低成本，就减少淬火次数，甚至用土办法淬火。如果，不想客户不想

选购到这样的剪板机刀片，分条圆刀片，首先还是从价格上对比。其次就是购买后，用金属硬度计在到身上，多处测试，看是否硬度达标及一致。

3、精度：一般剪板机刀片的平行度在0.03mm，刀片全长的厚度也不能超过0.03mm，而能达到这样的精度，才能算是一套合格的剪板机刀片。在购买后可用测量工具，圆刀片厂家，先对比单片的两头的误差，再逐片测量整套刀片的精度是否一致，再有看接头处是否有无缝隙，用手触摸是否平整无触手的感觉。

纵剪机圆刀片-圆刀片-威力特机械横剪线刀具由马鞍山市威力特机械刃模厂提供。行路致远，砥砺前行。马鞍山市威力特机械刃模厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!