

PC/ABS 沙伯基础 (原GE) MC1300高抗冲塑胶原料汽车电镀合金塑料

产品名称	PC/ABS 沙伯基础 (原GE) MC1300高抗冲塑胶原料汽车电镀合金塑料
公司名称	上海韬盛塑化科技有限公司
价格	27.00/KG
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:MC1300 产地:美国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	17612131898

产品详情

基本信息特性

抗撞击性, 良好

可电镀

良好的流动性

用途

汽车领域的应用

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.10g/cm³ASTM D792熔流率 (熔体流动速率) (260 ° C/5.0 kg)14g/10 minASTM D1238收缩率内部方法 流动: 3.20 mm0.50 到 0.80%内部方法 横向流动: 3.20 mm0.50 到 0.70%内部方法吸水率 (24 hr)0.10%ASTM D570机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 12140MPaASTM D638抗张强度 2ASTM D638 屈服50.3MPaASTM D638 断裂44.1MPaASTM D638伸长率 3ASTM D638 屈服8.6%ASTM D638 断裂150%ASTM D638弯曲模量 4(50.0 mm 跨距)2070MPaASTM D790弯曲强度 5(屈服, 50.0 mm 跨距)72.4MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度ASTM D256 -30 ° C430J/mASTM D256 23 ° C530J/mASTM D256装有测量仪表的落镖冲击ASTM D3763 -30 ° C, Total Energy33.9JASTM D3763 23 ° C, Total Energy40.7JASTM

D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm
116 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm
98.9 ° CASTM D648维卡软化温度112 ° CASTM D1525
6线形热膨胀系数ASTM E831 流动: -40 到 40 ° C
7.2E-5cm/cm/ ° CASTM E831 横向: -40 到 40 ° C
9.0E-5cm/cm/ ° CASTM E831导热系数0.20W/m/K
ASTM C177注射额定值单位制干燥温度98.9 到 104 ° C
干燥时间3.0 到 4.0hr干燥时间, 最大8.0hr
建议的最大水分含量0.040%建议注射量30 到 80%
料筒后部温度249 到 282 ° C料筒中部温度254 到 288 ° C
料筒前部温度254 到 288 ° C射嘴温度260 到 288 ° C
加工 (熔体) 温度260 到 288 ° C模具温度76.7 到 98.9 ° C
背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到 70rpm
排气孔深度0.038 到 0.076mm