

安川G7变频器维修常见故障及过程

产品名称	安川G7变频器维修常见故障及过程
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	128.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

安川G7变频器常见故障维修方法总结，变频器的操作面板上就会显示“LU报警,过热保护(E.OH)：过热(E.OH)也是一种比较常见的故障，主要原因:周围温度过高，尤其是夏季，对于配套客户经常会将变频器装在控制柜当中，控制柜的散热条件不能满足要求的话，会导致控制柜内温度过高“过热”。轴流风机堵转或轴流风机不运转，中大功率变频器使用的轴流风机多为单相交流电源，在客户现场有时会出现电源缺相的情况，也会导致轴流风机不运行，造成变频器出现过热保护的现象。温度传感器性能不良，这种情况很少发生。通常温度传感器有常开/常闭两种，这种情况可以通过对温度检测接口进行通断测试，即可判断温度开关的状态。风道不畅通，由于现场环境较差，设备长期运行，散热器上附着一些灰尘，将风道堵塞而影响变频器的散热效果，这种情况下可以通过观察变频器风道出风口的出风状况就可以判断风道的情况。控制板温度检测电路故障.输出不平衡：输出不平衡一般表现为马达抖动，转速不稳，主要原因:逆变模块坏，导致三相输出电压不平衡。变频器驱动电路坏，造成三相输出电压不平衡输出接触器损坏，导致电机缺相运行输出电缆线接触不良导致电机有时出现缺相安邦信变频器无输出电压：有些时候，在变频器使用过程中，我们可能会遇到这样的情况，变频器有输出频率但是电机却不运转。经过检测发现变频器的输出端没有输出电压，这种情况通常有几种可能。保险断路,保险是连接在电解电容直流母线与逆变电路直流母线P(直流正极)之间，如果保险断路，逆变回路直流母线没有电压，所以，没有输出电压。载波频率丢失,变频器的输出电压是经过正弦脉宽调制(SPWM)的矩形脉冲序列，输出电压的变化，是调制波(正弦波)与载波(三角波)共同作用的结果。

安川变频器维修常见故障：无法启动故障，无显示故障，有显示无输出故障，主板故障报警，开关电源烧坏，过电流故障报警，欠电压故障报警，过载故障报警，过热故障报警，接地故障报警，主回路过电压故障，主回路欠电压故障，输入欠电压故障，输出欠电压故障，保险丝熔断烧坏故障，上电烧保险管故障，输入缺相故障，散热扇过热，负载短路故障等。

维修安川处理方法有哪些

1.逆变模块损坏通常是由于电机或电缆损坏及驱动电路故障引起。在修复驱动电路之后，测驱动波形良

好状态下，更换模块。在现场服务中更换驱动板之后，须注意检查马达及连接电缆。在确定无任何故障下，才能运行变频器。2.上电无显示通常是由于开关电源损坏或软充电电路损坏使直流电路无直流电引起，如启动电阻损坏，操作面板损坏同样会产生这种状况。3.显示过电压或欠电压通常由于输入缺相，电路老化及电路板受潮引起。解决方法是找出其电压检测电路及检测点，更换损坏的器件。4.显示过电流或接地短路通常是由于电流检测电路损坏。如霍尔元件、运放电路等。5.电源与驱动板启动显示过电流通常是由于驱动电路或逆变模块损坏引起。6.空载输出电压正常，带载后显示过载或过电流通常是由于参数设置不当或驱动电路老化，模块损坏引起。