

压力容器不锈钢罐体等离子环缝直缝自动焊接设备

产品名称	压力容器不锈钢罐体等离子环缝直缝自动焊接设备
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	349000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

压力容器不锈钢罐体等离子环缝直缝自动焊接设备工艺被引入焊接工业，作为在较低电流范围内对电弧焊接工艺进行好的控制的方法。如今，等离子焊接保留了其为工业带来的原有优势通过提供水平的控制和精度，在微型或精密应用中生产质量焊接并为高生产要求提供长电极寿命。

压力容器不锈钢罐体等离子环缝直缝自动焊接设备与氩弧焊（Tig）类似，等离子弧焊接工艺使用该等离子体将电弧传递到工件。待焊接的金属被电弧的高温熔化并融合在一起。是被加热到高温并被电离以使其变得导电的气体。

在等离子焊炬中，钨电极位于铜喷嘴内，该铜喷嘴在端处具有小开口。在焊炬电极和喷嘴端之间引发引导电弧。然后将该电弧转移到待焊接的金属上。通过迫使等离子气体和电弧通过收缩孔，火炬将高浓度的热量传递到一个小区域。采用高的性能焊接设备，等离子工艺可生产出高质量的焊接。

等离子气体通常是氩气。割炬还使用二次气体，氦气，氦气/氢气或惰性气体，这有助于屏蔽熔融焊接熔池，从而大限度地减少焊接的氧化。等离子管道自动弧焊机同样适用于手动和自动应用。它已被用于各种操作，从大量金属带材焊接到手术器械的精密焊接，到喷气发动机叶片的自动修复，到用于各类耐高压力的压力容器，如化工反应容器，换热器压力容器，储存压力容器等。