点焊机设备 点焊机 焊玛

产品名称	点焊机设备 点焊机 焊玛
公司名称	湖北焊玛技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区奏山街星光四友同创工业园2栋
联系电话	18571517758 18571517758

产品详情

自动埋弧焊机。自动埋弧焊机是指焊剂层下的自动焊接设备，配备交流焊机作为电弧电源。适用于水平位置有坡口或无坡口或与水平位置倾斜不超过10度的各种对接焊缝、搭接焊缝和角焊缝。与普通手工电弧焊相比，点焊机厂家，它具有生产效率1高、焊接质量好、节省焊接材料和电能、焊接变形小、改善工作条件等突出优点。本司专1业生产相贯线自动焊接设备，点焊机批发，为您提供自动化程度高、操作简单、技术先进的定制服务，帮助您生产。

点焊机系采用双面双点过流焊接的原理，点焊机设备，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，点焊机，并且不会伤及被焊工件的内部结构。

安全操作须知；1.现场使用的，应设有防雨、防潮、防晒的机棚，并应装设相应的消防器材。2.焊接现场10m范围内，不得堆放油类、木材、氧气瓶、1炔发生器等物品。3.焊接操作及配合人员必须按规定穿戴劳动防护用品。并必须采取防止触电、高空坠落、火灾等事故的安全措施。4. 次级抽头联接铜板应压紧，接线柱应有垫圈。合闸前，应详细检查接线螺帽、螺栓及其他部件并确认完好齐全、无松动或损坏。接线柱处均有保护罩。

故障排除；故障现象可能原因排除方法变压器过热1.过载 2.变压器绕组短路1.减小焊接电流
2.排除短路故障焊接电流过小1.次级电源线过长过细（导线压降太大）
2.次级电源线盘成圈状（电感太大）
3.次级电源线接触不良（连接处接触电阻太大或与过作接触不良）1.减小长度或放大面积 2.排除圈状
3.重新连接，使接触电阻减小。

点焊机设备-点焊机-焊玛由湖北焊玛技术有限公司提供。湖北焊玛技术有限公司是湖北 武汉 ,电焊设备与

器材的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在焊玛领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创焊玛更加美好的未来。