

# 猪场粪污干湿分离机 粪便挤压脱水机设备

产品名称	猪场粪污干湿分离机 粪便挤压脱水机设备
公司名称	济宁庞泰机械有限公司
价格	5800.00/台
规格参数	品牌:庞泰 型号:PT-FLJ 产地:山东曲阜
公司地址	曲阜市书院镇北瓦村北中铁四局集团京台改扩建三标局院内
联系电话	0537-4568519 17562041996

## 产品详情

猪场粪污干湿分离机 粪便挤压脱水机设备大多数养猪场对粪便的处理方法都是卖一部分给附近居民，养殖场放不下就悄悄倒进附近的沟河池塘。不经处理的粪便会污染环境。

猪粪脱水机（猪粪固液分离机）是畜禽粪便脱水机的一种，它能将猪粪、鸭粪、牛粪、鸡粪等禽畜粪便原粪水分离为液态有机肥和固态有机肥。液态有机肥可直接用于农作物利用吸收，固态有机肥可运到缺肥地区使用，也可起到改善土壤结构的作用，同时经过发酵可制成有机复合肥。用泥浆泵将原粪水送至机内，通过安置在筛网中的螺旋轴，挤压分离出固态物质，液体则通过筛网从出液口流出。猪场粪污干湿分离机 粪便挤压脱水机设备

### 斜筛式干湿分离机性能特点

- 1、处理能力强。设计为振动分离方式，固液分离速度快，处理能力大。可以根据各养猪场的污水含渣量条件、用水条件等不同，根据使用环境及用户上网不同需求选择筛网间隙，当选择0.8mm)的筛网时，分离污水中的悬浮物，去渣率超过85%。同时筛网的密度也可根据客户要求配置。
- 2、耐腐蚀。在振动筛及其支撑柱的设计与选材方面具有独到之处，适应了腐蚀性强、湿度大的恶劣环境使用，而且使用噪音小。
- 3、二次分离。采用螺旋送渣挤压系统，对分离出的粪渣进行二次挤压作用，减少粪渣含水量，并且在出

渣前设有挤压污水排放口，可以保证分离出的粪渣含水率低于60%，同时根据用户养殖清污模式，干湿可调。使粪渣的包装、运输、使用过程中不产生渗漏污水，无二次环境污染，性能优于国内外其他同类产品；粪渣出口处的粪渣含水率调节架，可以调节粪渣的含水率，使粪渣达到发酵湿度。

4、自动清洗。设计自动清理系统，解决了停机后粪渣堵塞筛网及设备内部污渣冲洗的问题，确保机器正常连续运行。

5、所占空间小。整体外壳使用不锈钢板，造型简洁、美观，设备占地少，工作环境整洁。

猪场粪污干湿分离机 粪便挤压脱水机设备