

# 一头多嘴式模具热流道系统

产品名称	一头多嘴式模具热流道系统
公司名称	至强热流道有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:模具热流道系统 品牌:zhiqiang 型号:ZQ-b-d
公司地址	中国 浙江 台州市黄岩区 复元西路135号
联系电话	86 0576 84753996 13106000996

## 产品详情

类型	模具热流道系统	品牌	zhi qiang
型号	ZQ-b-d	适用模具类型	塑料模
产品别名	多嘴式热流道		

感谢您选购本公司zq热流道系统。

zq-2009热流道系统是在借鉴国外先进热流道技术的基础上，结合当前国内热流道的实际情况，精心研制、改进的一系列高性能热流道产品。产品分为温控系统和流道系统。

温控系统温控箱采用微电脑pid控制参数等技术，具有软启动功能，能手动设定pid参数和手动调节输出百分比，精确的pid参数自整定功能，在控温过程中具有控温精确、升温无过冲、使用简捷易懂的特点。独特的大功率可控硅模块输出更为您的生产线保驾护航。时序控制器的输入启动电源为单相电源ac220v（50-50hz），具有三种信号输入电源，以适合模具的安装要求。且有a、b两种工作模式及四个时间段t1，t2，t3，t4可供选择，参数设定简单，工作稳定可靠。延迟时间与射胶时间的完美搭配促成机器与人意愿的同步接轨！

温控箱技术参数：

产品型号	箱体材料	使用环境温度	保存环境温度	感温器	控温范围	探温速度	控温精度	显示器	控制输出形式	最大输出	输入电源
智能温控箱 (进口配)	铝合金	-50~100 ( )	-40~70 ( )	j/k热电偶 感应器	0~400 ( )	10hz ( 100ms )	± 0.1 ( )	红色七 段显示	大功率 可控硅	ac220v 0~6000w	ac85~40 0v 50/60hz

件)									模块		
国产温控箱	同上	同上	同上	同上	同上	同上	同上	同上	同上	同上	同上
插卡式温控箱 (美式程序)	同上	同上	同上	热电偶 感应器	0~500	同上	同上	同上	同上	同上	同上

流道系统中分流板主材料采用优质空淬硬化热作模具钢材h13，发热管均匀分布的浇口周围，使流道板整体温度差异很小，有效避免局部过热现象。上下双层加热管设计，保证各种塑料产品项目的应用。并按注塑材料及模具方案协商设计。一般为h型、i型、x型、口型及其分支。精细的加工保证流道的光滑性，无死角，从而达到快速换色性能。热嘴按照产品不同分为（大水口、点浇口、针阀式和一头多嘴式）。并按注塑材料决定材质，主芯搭配有（镀青铜+镀铬）、（钨钢+镀钛）、（合金铜）等多种。让您的热流道模具心脏既能有良好的热传导性又有强力的耐磨性、抗压性。

当前，用户要求模具设计和制造周期越来越短，将热流道元件标准化不仅有利于减少设计工作的重复和降低模具的造价，并且十分便于对易损零部件的更换和维修。鉴于此，我司严格按照国际标准设计理念，开发出一套定制标准规格的热流道热嘴。让您的产品更专业！且支持定制任意规格产品！并免费提供由设计到试模ok的全套服务。

浙江台州至强热流道有限公司

联系人：蔡永胜

电话：0576-84753996 手机：13106000996

传真：0576-84711371

qq：1220060985 email：1220060985@qq.com

网址：www.987654888.cn

地址：[浙江.台州] 台州黄岩西门复元路135号

服务承诺：

售前服务：

为您提供一整套完善包括注塑材料性质剖析、模具方案建议、模流分析等的方案设计,来进行产品标件的选定，且可根据您的特殊需求，设计制造产品，并为您培训技术操作！

售中服务：

最优化的产品制作流程，最短化您产品的出货时间。并陪您一起完成对产品的验收，协助安装及调试！

## 售后服务：

公司派有专人以点对点的方式为您服务。按实际情况指导产品装模、调试及培训操作人员。对于突发情况，公司有整套完善的事件处理机制。免除您的后顾之忧！

## 产品质量：

按所售产品不同，保质期略有不同。温控系列保质两年，流道系统因易损件的缘故，一年内质量保证！对于逾保质期产品提供终生维修！