

# 面板坝80橡胶棒使用方法

产品名称	面板坝80橡胶棒使用方法
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	13.00/米
规格参数	材质:氯丁橡胶 标准:国标 作用:嵌缝材料
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

## 产品详情

### 1、面板坝80橡胶棒规格型号：

面板坝80橡胶棒规格型号 20 40 50 60以及根据客户需求生产多种型号。面板坝止水结构型式，该型式将中部止水带提至表层，采用在趾板和面板中预埋的角钢和固定螺栓将止水带固定在接缝口位置，为了适应大接缝位移，将表层止水带设计成变动能力很大的波浪形；同时为了确保止水带在大接缝张开的情况下，能承受高水压力的作用，在止水带下面的接缝口处设置了支撑面板坝80橡胶棒，面板坝80橡胶棒应确保在止水运行过程中能够滞留在缝口，不被压入接缝以发挥支撑作用。

### 2、面板坝80橡胶棒产品材质:

面板坝80橡胶棒是以氯丁橡胶为主加与各种合成橡胶为主要原料,掺加各种助剂及填充料,经塑炼、为了适应大接缝位移,将表层止水带设计成变形能力很大的波浪形；同时为了确保止水带在大接缝张开情况下承受高水压力作用,在止水带下面的缝口处设置了支撑面板坝80橡胶棒,面板坝80橡胶棒应确保在止水运行过程中能够滞留在缝口,不被压入接缝以发挥支撑作用。混炼、挤出成型,高温硫化,它具有耐老化、耐油、耐磨性、适用于在面板坝的材料。

### 3、生产面板坝80橡胶棒重要工序：

1.关闭溶胶釜的放料阀门。

2.加入投料量1/2的溶剂汽油。

3.开动搅拌，加入萜烯树脂和石油树脂，搅拌20~30min。

4.面板坝80橡胶棒如果是混合溶解法，应先溶生胶，搅拌3~4h（若是生胶块大，可先溶少量混炼胶后再加入生胶溶解，可防止大块胶沉釜底）。

5.面板坝80橡胶棒加入规定量的预反应物，投入混炼胶条，密闭加料口，继续搅拌5~6h，停车，密闭搅拌轴转动处，停放过夜。

6.面板坝80橡胶棒慢慢启动搅拌，然后停车搅拌加入剩余的汽油，搅拌60min，停车倒料2次。继续搅拌30min，停车密闭放置1h。

4、面板坝80橡胶棒生产厂家：

公司生产的面板坝80橡胶棒执行国标。无论是产品质量，供货时间及售后服务都已得到了好评，我公司产品在国家地铁、隧道、机场跑道、水电、水利、污水处理、项目中得到了广泛应用。