

低磨耗低噪音 POM 美国杜邦 100AL NC010

产品名称	低磨耗低噪音 POM 美国杜邦 100AL NC010
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:100AL NC010 性能:低磨耗低噪音
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

DelrinPOM100AL NC010 产品信息制造商杜邦高性能聚合物公司材料标示>POM<颜色本色材料形状颗粒状加工方式注射成型 挤出成型聚合物均聚物粘度高粘度阻燃等级HB符合规定UL海关编码3907.1010 90 999材料特性低磨耗低噪音润滑材料用途型材板材添加剂润滑剂
脱模剂物理性能测试标准数据单位比重 ISO 11831400kg/m收缩率 流动ISO 2942.0%收缩率 垂直ISO 2941.7%熔融指数 190 2.16kgISO 11332.5g/10min硬度测试标准数据单位洛氏硬度 M(Scale)ISO 203990洛氏硬度 R(Scale)ISO 2039122机械性能测试标准数据单位拉伸模量 ISO 5273000MPa拉伸强度 屈服ISO 52770MPa伸长率 屈服ISO 52718%伸长率 断裂ISO 52740%泊松比 ISO 5270.37拉伸蠕变模量 1hrISO 8992700MPa拉伸蠕变模量 1000hrISO 8991500MPa弯曲模量 ISO 1782800MPa悬臂梁缺口冲击 23 ° CISO 1808kJ/m简支梁缺口冲击 23 ° CISO 17910.5kJ/m简支梁缺口冲击 -30 ° CISO 1797.5kJ/m简支梁无缺口冲击 23 ° CISO 179NBkJ/m简支梁无缺口冲击 -30 ° CISO 179200kJ/m摩擦系数 动态 对自己 1hrASTM D18940.3摩擦系数 动态 对钢 1hrASTM D18940.5热性能测试标准数据单位热变形温度 1.80MPaISO 7597 ° C热变形温度 0.45MPaISO 75163 ° C熔融温度 10 ° C/minISO 11357178 ° C线膨胀系数 流动ISO 113591.1E-4m/m/K线膨胀系数 垂直ISO 113591.1E-4m/m/K阻燃性能测试标准数据单位防火等级 1.5mmUL94HB防火等级 透明全色 0.8mmUL94HB燃烧速率 1.00mmISO 379526mm/minVDA性能测试标准数据单位排放 VDA 2758mg/kg雾化 G值 冷凝水含量ISO 64 520.1mg注射成型数据单位干燥温度80 ° C干燥时间2~4hr建议水分含量 0.2%熔融温度215 ° C低熔融温度 210 ° C高熔融温度220 ° C模具温度90 ° C低模具温度80 ° C高模具温度100 ° C螺杆转速0.2m/s保压压力90~110MPa保压时间8s/mm退火时间30min/mm退火温度160 ° C挤出成型数据单位干燥温度75~85 ° C干燥时间2~4hr建议水份含量 0.2%熔融温度195~205 ° C熔融温度200 ° C