纵剪线刀具多少钱 无锡纵剪线刀具 威力特机械滚剪圆刀片

产品名称	纵剪线刀具多少钱 无锡纵剪线刀具 威力特机械滚剪圆刀片
公司名称	马鞍山市威力特机械刃模厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	博望区博望镇三杨工业集中区
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

常用硬质合金刀具的应用常用硬质合金刀具的应用

YG类合金刀具主要用于加工铸铁、有色金属和非金属材料。细晶粒硬质合金(如YG3X、YG6X)在含钴量相同时比中晶粒的硬度和耐磨性要高些，适用于加工一些特殊的硬铸铁、奥氏体不锈钢、耐热合金、钛合金、硬青铜和耐磨的绝缘材料等。

YT类硬质合金的突出优点是硬度高、耐热性好、高温时的硬度和抗压强度比YG类、防氧化性能好。因此，当要求刀具有较高的耐热性及耐磨性时，应选用TiC含量较高的牌号。YT类合金适合于加工塑性材料如钢材，但不宜加工钛合金等。

YW类合金兼具YG、YT类合金的性能，综合性能好，它既可用于加工钢料，又可用于加工铸铁和有色金属。这类合金如适当增加钴含量，强度可很高，可用于各种难加工材料的粗加工和断续切削。

切削机械刀具与加工对象的力学性能匹配问题主要是指刀具与工件材料的强度、韧性和硬度等力学性能参数要相匹配。具有不同力学性能的刀具材料所适合加工的工件材料有所不同。

① 刀具材料硬度顺序为：金刚石刀具>立方氮化硼刀具>ceramic刀具>硬质合金>高速钢。

② 刀具材料的抗弯强度顺序为：高速钢>硬质合金>ceramic刀具>金刚石和立方氮化硼刀具。

③ 刀具材料的韧度大小顺序为：高速钢>硬质合金>立方氮化硼、金刚石等。

如何分辨剪板机刀片质量的优劣

剪板机刀片是剪切金属板材的必备工具，特别是剪切不锈钢产品时，必须要求剪板机刀片刃口锋利耐磨，有韧性。所以，剪板机刀片的质量是决定了剪切效果的关键。而剪板机刀片质量的好坏，从表面是分

辨不出来的！不过通过以下几点就不难分别了。

一套的剪板机刀片，躲着七八千，少着俩三千，无锡纵剪线刀具，根据材料一级生产技术的不同，纵剪线刀具多少钱，上也相差很大。而大家往往就忽略了这一点，纵剪线刀具哪家好，总是到处询价，比，往往只重视，却忽略了质量。总是一些小型生产剪板机刀片厂家，在材料和加工过程中偷工减料来降低成本，让你难以辨别真伪。

纵剪线刀具多少钱-无锡纵剪线刀具-威力特机械滚剪圆刀片由马鞍山市威力特机械刃模厂提供。“ 刀片，机械刃模具，建筑机械配件 ”选择马鞍山市威力特机械刃模厂，公司位于：博望区博望镇三杨工业集中区，多年来，马鞍山威力特坚持为客户提供好的服务，联系人：刘总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。马鞍山威力特期待成为您的长期合作伙伴！