

杭州PBT台湾长春5630-200A电子表外壳

产品名称	杭州PBT台湾长春5630-200A电子表外壳
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	6.00/千克
规格参数	PBT:电子电器 产品性能:增强级 型号:4830
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

杭州P台湾长春5630-200A电子表外壳 P 聚对苯二甲酸丁二醇酯化学和物理特性 P是最坚韧的工程热塑材料之一，它是半结晶材料，有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。

这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。物化性能P吸湿特性很弱。非增强型P的张力强度为50 MPa，玻璃添加剂型的P张力强度为170MPa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。P的；结晶很迅速，这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂类型的材料，流程方向的收缩率可以减小，但与流程垂直方向的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点（225°C）和高温变形温度都比PET材料要低。维卡软化温度大约为170°C。玻璃化转换温度（glass transition temperature）在22°C到43°C之间。

由于P的结晶速度很高，因此它的粘性很低，塑件加工的周期时间一般也较低。注塑工艺 干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120°C,6~8小时，或者150°C，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150°C，2.5小时 熔化温度：225~275°C，建议温度：250°C。模具温度：对于未增强型的材料为40~60°C。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（到1500bar）。 \杭州P台湾长春5630-200A电子表外壳

P中文名称聚对苯二甲酸丁酯，简称饱和聚酯，系高结晶性热可塑性塑料。

优点：1、机械性质抗张强度与抗张模数和尼龙相似；2、摩擦系数小有自润性；

3、吸水率低；4、电气性质优良；5、尺寸性良好；6、耐药品性、耐油性。

用途：1、电子电器：无熔线断路器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳等；

2、汽车：车门把手、杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖等；

3、工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩等。

本司原料订货500KG以上珠三角地区可送货上门；省外客户物流，快递或货运；不便之处敬请谅解！

选用物流或者快递的买家，请先确认当地是否有该物流或快递的营业网点。原料到厂后，请不要拆外包装，应先仔细检查原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为P的凝固很快）。流道和浇口：建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0*t之间，这里

t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议直径为0.75mm。典型用途 家用（食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡器皿等），电器元件（开关、电机壳、丝盒、计算机键盘按键等），汽车工业（散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等）。