

美国杜邦POM 100AF 20%铁氟龙增强合金 低磨损高粘度高韧性POM 塑胶原料

产品名称	美国杜邦POM 100AF 20%铁氟龙增强合金 低磨损高粘度高韧性POM 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	16.80/KG
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

公司宗旨：您的满意，我的心愿！

聚甲醛POM料是化学名为聚氧甲烯的简称，pom杜邦的英文名：PolyacetalDuPont；结构：均聚甲醛。通常也称为其聚甲醛又称赛钢、特灵。它是一种高结晶聚合物，主要结构单元为(-CH₂-O-)构成的结晶性热塑性树脂，POM包括由甲醛形成的聚氧甲烯的分子链构成的均聚高分子，甲醛的三聚体 三氧杂环己烷和环氧乙烷等形成的共聚高分子。它是一种高结晶聚合物，具有表面光滑、有光泽、吸水性小尺寸稳定、耐磨、强度高、自润滑性好、着色能力好，耐油、耐过氧化物。

加工特性

1、具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承2、具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。3、是一种坚韧有弹性的材料，即使在低温下仍有很好的抗蠕变特性、几何稳定性和抗冲击特性。4、均聚物材料具有很好的延展强度、抗疲劳强度，但不易于加工。共聚物材料有很好的热稳定性、化学稳定性并且易于加工。无论均聚物材料还是共聚物材料，都是结晶性材料并且不易吸收水分。5、高结晶程度导致它有相当高的收缩率，可高达2%~3.5%。对于各种不同的增强型材料有不同的收缩率。6、具有较好的综合性能，在热塑性塑料中是坚硬的，是塑料材料中力学性能接近金属的品种之一，其抗张强度、弯曲强度、耐疲劳强度，耐磨性和电性能都十分优良，可在-40 --100 之间长期使用。7、属结晶性塑料，熔点明显，一旦达到熔点，熔体粘度迅速下降。当温度超过一定限度或熔体受热时间过长，会引起分解。铜是POM降解催化剂，与POM熔体接触的部位应避免使用铜或铜材料。8、按分子链结构不同，聚甲醛可分为均聚甲醛和共聚甲醛。前者密度、结晶度、熔点都较高，但是热稳定性差，加工温度范围窄（10 ），对酸碱的稳定性略低；后者密度、结晶度、熔点较低，但热稳定性好，不易分解，加工温度范围宽（50 ）。聚甲醛的不足之处在于：由受强酸腐蚀，耐候差，粘合性差，热分解与软化温度接近，限氧指数小。

注塑工艺

聚甲醛POM料选择

聚甲醛POM塑料吸水性小，一般为0.2%-0.5%。在通常情况下，聚甲醛POM料不需干燥就能加工，但对潮湿原料必须进行干燥。干燥温度80℃以上，时间2小时以上，具体应按供应商资料进行。

再生料使用比例一般不超过20-30%。但要视产品的种类和终用途而定，有时可达。

塑机的选用

聚甲醛POM除了要求螺杆无滞料区外，对注塑机没有特别要求，一般注塑即可。

模具及浇口设计

常见模具温度控制为80-90℃，流道直径有3-6mm，浇口长度为0.5mm，浇口大小要视胶壁厚度而定，圆形浇口直径至少应制品厚度的0.5-0.6倍，长方形浇口的宽度通常是厚度的2倍或以上，深度为壁厚的0.6倍，脱模斜度40°-1°30′之间。

模具温度

80~105℃。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射速度

常见为中速偏快，过慢易产生波纹，过快易产生射纹和剪切过热。

注射压力

700~1200bar

背压

越低越好，一般不超过200bar

中等或偏高的注射速度。

通常模具是影响聚甲醛（POM）强度的主要因素，模温高，结晶时间长，有利于晶体的生长，结晶较完整，并且流动性会更好。一般情况下，模温应控制在75~120℃。

注射压力的大小主要取决于聚甲醛（POM）的熔融流动性，流道、浇口的厚度和宽度，以及塑料制品的厚度等因素。通常为40~130Mpa，对于厚壁制品，注射压力可取小值，反之薄壁制品则应取大值。

理化性

均聚甲醛树脂、高黏度树脂、坚韧的硬度、优良的热稳定性、耐候性、高流动性及短周期、具有优异的加工特性、非改质材料中具有韧性、韧性聚甲醛树脂、坚韧高粘性、强度、刚度、热稳定性能好、抗冲击强度高，抗蠕变性好、添加20%TEFLON3纤维，表面润滑。超低的磨擦系数与高度耐磨耗率、对铁材有低磨擦和低磨耗率，是所有DELTRIN均聚甲醛树脂中PV极限等级、有优异的加工成型特性。均一良好的特性、25%玻纤增强级有特高刚性及强度、添加20%玻璃纤维。低翘曲，低潜变性，在较高温度环境能保持较佳性能、高流动性低黏度表面经润滑树脂、高流动性低黏度表面经润滑树脂，优异的成型特性、收缩率低。

主要用途

主要在齿轮、轴承座等机械部件的领域中广泛地发挥其作用。也应用于录像机、CD、LD、MD播放机、收音机、耳机、立体声音响等音响机器，打印机、键盘、CD-ROM驱动器等OA机器，洗衣机、干燥机、电吹风等家用电器，安全带机械部件、车门外部把手、反射镜、发动机室等的汽车用零部件，还有照相机，钟表等的零件，以及建筑材料，游戏机等玩具及文具等的成型用材料。

汽车工业：用于制造汽车上的半轴、行星齿轮垫等不仅节约了铜，而且提高了使用寿命。还可用它做散热器水管阀门、散热器箱盖、水泵叶轮、齿轮外壳、汽化器外壳、油门踏板零件，以及加热器风扇、控制杆、各式开关、轴承支架、调节器手柄、制动器及洗涤泵等零部件。

电子电器：可用于制造电扳手外壳、开关手柄，还可制作电话、无线电、录音机、录象机、电视机、计算机、传真机的零部件、计时器零件，录音机磁带座等。

机械设备：用于制造各种齿轮、滚轮、轴承、输送带、弹簧、凸轮、螺栓、各种泵体、壳体、叶轮摩擦轴承座等机械设备的结构零部件。

其它方面：用于制作自来水、框窗、洗漱盆、水箱、门帘滑轮、水表壳体和水管接头等。另外，还可以用于气溶胶的包装、输油管、浸在油中的部件及标准电阻面板等。

适用于工种制品、高应力零件，加工素材、板、条、管、用于必须要有韧性的高负载零件、齿轮、拉炼、衬套、凸轮和其它耐磨擦的应用、需要抗磨耗的机械零件、有素材可供机械加工、需要较好韧性的一般机械零件、需要较高刚性的机械零件、需要较高刚性的一般机械零件、应用于办公室自动化设备的齿轮等、较多模穴与较不易填充的薄肉成型品、较多模穴与较不易填充的薄肉成型品。