

搅拌桶 启点机械安全便捷 塑料搅拌桶

产品名称	搅拌桶 启点机械安全便捷 塑料搅拌桶
公司名称	东莞启点机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道塘博厦街东四巷9号101室
联系电话	13431302557 13431302557

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞启点机械有限公司

搅拌桶的功能

配料、捏合：按照配方称量PVC树脂及各种助剂，在搅拌桶中混合，100 左右，放到冷却搅拌桶中，冷却到50 以下出料。(2)造粒：挤出机造粒。单螺杆挤出机自加料段温度为120 ，150 ，160 ，145 。(3)注塑成型：注塑机温度自加料段至机头部位温度为140~145 ，170~175 ，160~165 (三段式)。进料量及定型时间，根据设备和鞋号的不同适当调整。启点机械拥有多年的搅拌桶生产经验，生产的设备质量好，需要购置的朋友可以打电话进行咨询。

搅拌桶运行前需要注意什么？

搅拌桶必须设有专人负责开机运行，并严格按运行规程操作。运行前的检查事项：1、详细检查设备连接部件，必须拧紧无松动。2、各个运转件是否灵活，搅拌器安装是否牢固，主轴转动是否轻盈。3、三角皮带应均匀拉紧，电动机座板上螺栓是否拧紧无松动现象。4、混合容器内和排料体内腔应清扫干净，无脏物。5、检查电动机的转动方向与标志指

示方向是否一致。启点机械生产搅拌桶，需要的朋友可以来启点机械看看。

搅拌桶的导流板是直接焊接在高速搅拌机内腔上，其焊接样式和部位则是按照用户提供的物料混合物料性质而定。要是部位有误时，导流板这时会打乱物料的流动状态，使物料无规律运动造成物料升温速度变快。粉尘也会向外泄漏。合理方法是：导流板制成圆弧或菱形结构，焊接的部位在高速搅拌机上平面往下15厘米左右的部位，其功能是能够使物料运行时升温均匀。启点机械拥有多年的搅拌桶生产经验，生产的设备质量好，需要购置的朋友可以打电话进行咨询。