

湖南点焊机 焊玛技术 点焊机批发

产品名称	湖南点焊机 焊玛技术 点焊机批发
公司名称	湖北焊玛技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蓂山街星光四友同创工业园2栋
联系电话	18571517758 18571517758

产品详情

焊机的维护；由于电极的接触面积决定着电流密度，电极材料的电阻率和导热性关系着热量的产生和散失，因此，电极的形状和材料对熔核的形成有显著影响。随着电极的端头的变形和磨损，接触面积增大，点焊机批发，焊点强度将降低。工件表面的氧化物、污垢、油和其他杂质增大了接触电阻。过厚的氧化物层甚至会使电流不能通过。局部的导通，由于电流密度过大，则会产生飞溅和表面烧损。氧化物层的存在还会影响各个焊点加热的不均匀性，引起焊接质量波动。因此完全清理工件表面是保证获得优良接头的必要条件。

点焊机系采用双面双点过流焊接的原理，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，湖南点焊机，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，并且不会伤及被焊工件的内部结构。

分类；点焊机按用途可以分成（通用式、专1用式）点焊机；按同时焊接的焊点数目分为：有单点式、双点式、多点式；按导电方式分为：单侧的、双侧的；按加压机构的传动方式分为：脚踏式、电动机-凸轮式、气压式、液压式、复合式（气液压合式）；按运转的特性分为：非自动化、自动化；按安装的方法分为：固定式，移动式或轻便式（悬挂式）点焊机；按焊机的活动电极（普通是上电极）的移动方向分为：垂直行程（电极作直线运动）、圆弧行程。

交流电焊机的安全操作规程；1.严禁在运行中的压力管道、装有一燃一爆物的容器和受力构件上进行焊接。2.焊接铜、铝、锌、锡、铅等有色金属时，必须在通风良好的地方进行，焊接人员应戴防毒面具或呼吸滤清器。3.在容器内施焊时，必须采取以下的措施：容器上必须有进、出风口，点焊机厂，并设置通风设备；容器内的照明电压不得超过12V，焊接时必须有人在场监护。严禁在已喷涂过油漆或胶料的容器内焊接。4.焊接预热件时，应设挡板隔离预热焊件发出的辐射热。

湖南点焊机-焊玛技术-点焊机批发由湖北焊玛技术有限公司提供。湖北焊玛技术有限公司拥有很好的服

务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！