

## 热稳定PPA 美国苏威 AS-4145 HS Amodel PPA

产品名称	热稳定PPA 美国苏威 AS-4145 HS Amodel PPA
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:美国苏威Amodel 型号:AS-4145 HS 性能:玻纤增强
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13002196511

## 产品详情

热稳定PPA 美国苏威 AS-4145 HS Amodel PPA

PPA 简介：

聚邻苯二酰胺（简称PPA）树脂是以对苯二甲酸或邻苯二甲酸为原料的半芳香族聚酰胺。既有半结晶态的，也有非结晶态的，其玻璃化温度在255 ° F左右。非结晶态的PPA主要用于要求阻隔性能の場合；半结晶态的PPA树脂主要用于注塑加工，也用于其它熔融加工工艺下文主要介绍后者——半结晶态PPA树脂，特别注明的除外。半结晶态PPAS的熔点约590 ° F，以不透明矩形切片的形式供应。

PPA树脂比脂肪类聚酰胺如尼龙6，6等更结实坚硬；对水分的敏感度更低；热性能更好；而且蠕变、疲劳和耐化学品性能也好得多。例如：含45%玻璃短纤维的PPA树脂，抗张强度约276MPa，弯曲模量超过13786MPa，热变形温度（HDT）549 ° F。即使矿物填料级的PPA，抗张强度也能达到117MPa。PPA树脂的延展性不如尼龙6，6，然而，已经开发出未增强的冲击改性级PPA树脂，其缺口悬臂梁式冲击强度高达20英尺·磅/英寸。

所有的聚酰胺都吸收一定的水分，引起增塑作用和尺寸改变。例如尼龙6，6，在23 ° F下，相对湿度为100%时，能吸收8.9%的水分，这使其玻璃化温度由6.5 ° C降到-20 ° C，尺寸增加2.3%。在相同条件下，PPA树脂能吸收约6%的水分，但其玻璃化温度Tg不会低

于40 ，伴随的尺寸增长不超过1.0%。

正如前面所提过的，用玻璃增强的PPA树脂有很高的HDT值，能耐受很高温度的短期作用，例如：在一个供炉中或者在蒸汽相和在红外逆流团结过程中。PPA树脂的热氧化稳定性使它能耐长期高温作用，玻璃增强级PPA，在20000小时内，其连续使用温度可达330 ° F。

在正常环境条件下，PPA树脂通常对脂肪烃、芳香烃、氯代烃、酯、酮、醇和大多数水溶液表现出优秀的抗溶性。这类树脂不能经受极强的酸和强氧化剂的作用。可溶于酚和甲酚。PPA并非天生阻燃，根据UL94标准，阻燃级牌号的树脂的定级为VO，直至0.031英寸厚度。

尽管其它熔融工艺也能使用，绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175 ° F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25 ° F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4—16个小时范围内。

注塑时熔融温度在615—650 ° F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能最佳。要求模具温度至少275 ° F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性最佳的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感最佳化是至关重要的。用于真空镀金属或电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求350 ° F。