

陶瓷加热器焊接预热保温加热非标定做

产品名称	陶瓷加热器焊接预热保温加热非标定做
公司名称	河南浩龙科技有限公司
价格	15.00/件
规格参数	品牌:浩龙 型号:HL-X 产地:周口
公司地址	河南省周口市郸城县胡集乡刘寨153号
联系电话	15836277311 15836277311

产品详情

陶瓷加热毯介绍

履带式陶瓷加热带选用优质镍铬丝缆作发热源，高纯度氧化铝陶瓷元件为绝缘体制成不同形状的履带式加热器及绳式加热器，可满足用户对各种工件热处理的新型产品。广泛应用于锅炉、化工、造船、电力建设、机械冶金等各个领域的合金钢构件、管道及压力容器焊接的焊前预热、焊后中间消氢、退火热处理，具有加热速度快，热利用率高，节能显著、劳动强度低、使用安全可造、操作方便的优良性能，是目前焊接界一种新颖实用的理想局部热处理加热器。

履带式加热器的技术指标

- 1.抗电强度：2000V/1分钟
- 2.热态绝缘电阻：>5M
- 3.高工作温度：1050

完整的金属构件热处理设备有三部分组成，即陶瓷电加热器、温度控制箱及辅助材料。

1. 陶瓷电加热器：即发热元件，是工件加热时的热量来源。如LCD型履带式加热器、SCD型绳状式加热器、NJ型内热式框架加热器等等，一般需用户根据被加热工件的形状、厚度及所需的温度值来进行选择。
2. 温度控制箱：是与陶瓷电加热器配套，为陶瓷电加热器提供电源，并控制其工作状态从而达到控温的目的。温控箱配有温控仪，用于控制、测量工件的温度、配置的温度记录仪用于实时记录工件的温度曲线以便用户存档备案。
3. 辅助材料：主要有KJ型快速接长导线（温控箱与加热器间距离的连接线，也为36V、55V、110V等加

热器串联用，并配有快速接插头)、热电偶(温度传感器，用于测量被加热工件的温度)、补偿导线(热电偶与温控箱间距离的连接线)、硅酸铝高温保温棉(阻止热量散发)。

长度尺寸可以灵活改变制作的履带式陶瓷电加热器，应视工件的几何形状(板形、绳形等)、壁厚及热处理工艺要求选择相应的规格。工作温度1050 。