

合金 韩国LG化学PC/ABS GN5001RFH本色 黑色 低收缩性 无卤阻燃

产品名称	合金 韩国LG化学PC/ABS GN5001RFH本色 黑色 低收缩性 无卤阻燃
公司名称	上海韬盛塑化科技有限公司
价格	32.00/KG
规格参数	品牌:LG化学 型号:GN5001RFH 产地:韩国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	17612131898

产品详情

添加剂
特性

阻燃性
耐热性，高

用途
加工方法

无卤
电气/电子应用领域
注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

比重	1.19	g/cm	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (250 ° C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	ASTM D955

硬度额定值单位制测试方法

洛氏硬度 (R 级)	113		ASTM D785
------------	-----	--	-----------

机械性能额定值单位制测试方法

抗张强度 1(屈服, 3.20 mm)	62.8	MPa	ASTM D638
伸长率 2(断裂, 3.20 mm)	> 80	%	ASTM D638
弯曲模量 3(3.20 mm)	2650	MPa	ASTM D790
弯曲强度 4(3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790

冲击性能额定值单位制测试方法

悬臂梁缺口冲击强度 (23 ± 610 ° C, 3.20 mm)	J/m	ASTM D256
-----------------------------------	-----	-----------

热性能额定值单位制测试方法

载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	103	° C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	° C	UL 746
RTI Imp	80.0	° C	UL 746
RTI	85.0	° C	UL 746

可燃性额定值 测试方法

UL 阻燃等级			UL 94
1.20 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94

注射额定值单位制

干燥温度	75.0 到 85.0	° C
干燥时间	3.0 到 5.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料筒后部温度	220 到 240	° C
料筒中部温度	235 到 255	° C
料筒前部温度	250 到 265	° C
射嘴温度	250 到 265	° C
加工 (熔体) 温度	235 到 265	° C
模具温度	50.0 到 80.0	° C
背压	0.0196 到 0.0588	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm