

PA66 美国杜邦 70G13L 注塑级 玻纤增强13%材料

产品名称	PA66 美国杜邦 70G13L 注塑级 玻纤增强13%材料
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:杜邦 型号:70G13L
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

产品详情

以下是关于PA66尼龙料的一些简单介绍，杜邦70g13l尼龙料的价格及详细资料欢迎来电咨询或索取！PA66聚酰胺材料由于其综合性能优异，逐渐成为五大工程塑料应用之首，这种材料具有低密度，高拉伸模量，切PA66本身就具有一定的自润性，所以其耐磨性突出，常用作高负荷的耐磨性机械零部件，刚性好，除此之外还具有高抗冲的特点，在具备刚性的同时其柔韧性也得到了较好的保留，不过尼龙的吸水性比较强，收缩率大，制品的尺寸稳定性较差，这就限制了PA料在精密零部件上的应用，但是纯树脂PA66也可通过填充改性来改善这一特性，常见的就是通过玻璃纤维填充来降低材料的收缩率，在填充GF玻纤后，除了能有效的改善收缩外，还能提高PA66的强度及刚性，耐油性也进一步提高，这使得这种材料在汽车应用中得到越来越多的重视，如阀座，风扇转片，泵叶轮，汽车发动组合件，由于现在汽车节能化，轻量化，据统计每辆车中尼龙材料的用量达到近400公斤。PA66塑料粒与其他热塑性材料的合金，使得能满足多个特殊应用的需求，市场份额也在不断扩大，2001年，据可靠数据统计，进口聚酰胺高达139万吨，总消耗量2503万吨。PA66原料在聚酰胺家族中显著的特点就是高熔点，由于这是一种半晶体材料，即便在高温的条件下，杜邦70g13l仍然具有较高的强度和刚性，但是尼龙的吸水性即使是做成成品以后还是会有，而且后期的吸水程度取决于壁厚以及使用条件等，所以在设计精度零部件时要充分考虑PA66材料因为吸湿性而带来的影响，由于纯原料的缺陷，通常会加入其它材料或者助剂来改善其机械性能，常见的玻璃纤维增强，虽然PA66的韧性已经足够好，但是通常为了达到更好的要求，也会加入一些合成橡胶进一步提升抗冲击性，纯PA66塑料粒的收缩大，范围在1%-2%，降低缩水有效的方法就是玻璃纤维填充增强，能够将收缩率控制在1%以下，这种原料在加工时提前进行干燥时有必要的，即便是密封的前提下，这种步骤也是必须的，如果储存得当，一般只需在85摄氏度条件下进行热空气干燥，如果水分含量超过0.2%，建议在12小时100度的条件下进行干燥处理，以此达到更高性能及外观的PA制品。因为在PA尼龙的非晶区内吸水占有优势，所以吸水性能在本质上依赖于聚合物的结晶度。在相当大的程度上，PA66的吸水性能还受加工条件的影响，在加工过程中，结晶度随条件的不同会出现波动。例如，热处理可以导致结晶度的改变，随着结晶度的增大，平衡吸水率和吸水速率都有显著地降低，在使用PA66材料成型的同时，原则上，要注意控制湿度这一外界条件，杜邦70g13l如果在含水量相同的情况下，物理性能可以确定下来。至于PA66塑料粒的性能参数，通常在下列三种不同含水量的情况下可以确定，干燥-含水量几乎为0，湿空气，23℃，相对湿度为50%，潮湿-达到大含水量。摩擦和摩耗性能与弹性模量、强度、硬度有关。所以同样地受含湿量的影响。摩擦系数随着含湿量的增加仅有微小的减少，但摩耗与此不同，

有显著地增加。与硬度和刚性相反,PA66原料的韧性随着含湿量的增加而增加,在潮湿的空气中,制品的冲击强度与在干燥状态下的比较,大约增加6倍左右。鉴于玻璃纤维这一增强材料的影响,在玻璃纤维增强的制品中,冲击强度的增长要小得多。由于尼龙PA66塑料粒具有良好的电绝缘性能,介电强度较高,在热的作用下具有良好的性质,与老化性能相比,杜邦70g13I属于一种高经济效益的绝缘材料,不过,电绝缘性能依技于含湿量,在潮湿的状态下PA的介电强度大约减少90%。材料吸水后,可以导致尺寸的改变。在型材中,在永按一定规律渗透到材料中这一前提下,在没有增强的PA中,体积增加约0.9%,而长度按吸水每百分重量的0.2%-0.3%的速度更快地增加,玻璃纤维增强PA的尺寸变化,在纤维方向上,若不计吸水重量,长度增加的幅度不大于0.1%。PA66塑料粒制品的尺寸变化,受很多因素的影响,在这些因素中,有的影响是全局性的和重要的,在许多情况下,制品的尺寸稳定性要符合在各种工作条件下对它的要求,至于制品的尺寸稳定性,需要通过试脸才能得知,通常可用三种后处理的方法能达到目的,热处理、水中贮放、空气中贮放,也可以用其它的后处理方法。但是必须注意到,较大的温度波动,会引起水和其它浸渍剂的吸收和解吸,以致导致体积及长度的改变。