

# PA6 漳州长春 10G6-201 增强级PA6 加纤增强PA6 电动工具用PA6PA6 塑胶原料

产品名称	PA6 漳州长春 10G6-201 增强级PA6 加纤增强PA6 电动工具用PA6PA6 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	11.60/KG
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

## 产品详情

产品名字：PA6锦纶面料塑料丙烯酸乳液6或尼龙6（PA6）

化学公式： $[-NH-(CH_2)_5-CO]_n-$

特点：半透明或不透明乳白色结晶体身型聚合物

c：聚氨酯材料聚氨酯弹性体、轻质、可塑性好、耐化工产品和技术参数好

引燃鉴别方法：蓝色背景黄火焰，烧绿植味

分析化学溶液实验：耐环己酮和芬芳分析化学溶液

密度：1.13g/cm<sup>3</sup>

熔点：215

置换反应温度：300

平衡吸水能力：3.5%

具有高质量的耐磨性、自润滑性和耐洗性。

密度：(g/cm<sup>3</sup>) 1.14-1.15

熔点：215-225

抗压强度：60.0Mpa

伸长率：30%

弯曲强度：90.0Mpa

缺口破坏性抗拉强度：(KJ/m<sup>2</sup>) 5

## 应用范围

撰写PA6锦纶面料塑料机械设备生产生产中泛用于生产加工圆柱滚子轴承、圆传动系统传动装置传动系统传动齿轮、发动机汽车发动机发动机凸轮轴、直齿轮轴套、各式各样圆柱滚子轴承、动滑轮组、泵旋蒸旋蒸抽滤离心叶轮、旋蒸抽滤离心叶轮、齿轮齿条、

推进器、螺钉、螺丝垫、密封圈、高压密封圈、耐腐蚀密封垫圈、耐腐蚀容器、外壳、钢丝软管、绝缘管、调直切断机

动滑轮组套、牛头刨床直线滑轨 电总流量的电流磁效应多路阀座、冷陈机械设备、密封环、圆柱滚子轴承滚柱轴承、车子和大拖拉机上各式各样输油管线、

液压传动系统、绳索、传动装置皮带，纺织器材工业设备零雾料，以及日用品和塑料包装制品产品膜等。

## 加工工艺

干燥处理：

由于PA6锦纶面料塑料很容易消化水分，因此生产制造前的干燥特别是在要注意，倘若原料是用防水材料包装供应的，则容

器应保持封闭式。倘若汽体空气相对湿度超出0.2%，建议在80 以上的空气中干燥16小时。倘若原料早就在空气中暴

露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的机械泵烘干处理解决解决。

融化温度：

230-280 ，对于提升类型为250-280 。

模貝温度：

80-90 。模貝温度很显著地危害晶粒度，而晶粒度又危害着塑件的工业设备特性。对于结构预制构件预制构件来讲结晶

度很重要，因此建议模貝温度为80-90 。对于厚壁管小编的、流程较长的塑件也建议应用较高的模貝温度。增

大模貝温度可以提高塑件的弯曲应变，但却降低了可塑性。倘若壁厚超出3mm，建议运用20-40 的低温

模貝。对于提升原料模貝温度应超出80 。

引入压力：

一般在750-1250bar正中间（取决于原料和产品设计）

引入速度：

迅速（对提升原料要稍微降低）

过去了过流道和进胶口：

对于PA6锦纶面料塑料的初凝很短，因此进胶口的位置十分重要。进胶口直径无须小于 $0.5 \cdot T$ （这里T为塑件的厚薄）。

倘若运用热流道系统，进胶口规格型号理当比运用绝大多数触电总流量道小一些，因为热流道系统能够帮助阻止原料过早凝固。倘若用偷溜

式进胶口，进胶口的至少直径理当是0.75mm。

物理特性

PA6锦纶面料塑料的化学物理特性和PA66很差不多，却不清楚，它的熔点较低，而且制作工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗

溶解性比PA66好一点，但吸水能力也更强。因为塑件的许多品质特性都尽量遭到吸水能力的危害，因此运用PA6方案设计

产品时要充分考虑这一点。为了更好地能够更好地可以能够更好地能够可以能够更好地提高PA6的工业设备特性，经常再再加上各种各样的改性工程塑料橡塑制品。玻璃纤维就是最广泛的

添加剂，有时为了更好地能够更好地可以能够更好地能够可以能够更好地提高抗冲击性还再再加上丁苯橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩

1%到1.5%正中间。再再加上玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还尽量稍高一些）。

成型组装的收缩率重要受原料的晶粒度和吸水能力危害。实际的收缩率还和塑件方案设计、壁厚及其它制作工艺基本参数成

函数关系。

相关详细描述

PA6锦纶面料塑料的化学物理特性和 PA66

很差不多，却不清楚，它的熔点较低，而且制作工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比 PA66 好一点,但吸水能力也更强。因为塑件的许多品质特性都尽量遭到吸水能力的危害，因此运用 PA6 设计产品时要 充分考虑到这一点。为了更好地能够更好地可以能够更好地能够可以能够更好地提高 PA6 的工业设备特性，经常再再加上各种各样的改性工程塑料橡塑制品。防爆玻璃夹层玻璃就是最广泛的添加剂，有时

为了更好地能够更好地可以能够更好地能够可以能够更好地提高抗冲击性还再再加上丁苯橡胶，如

EPDM 和 SBR 等。对于没有添加剂的产品，PA6 的收缩率在 1%到 1.5%正中间。再再加上玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到 0.3%（但和流程相垂直的方向还尽量稍高一些）。成型组装的收缩率重要受原料晶粒度和吸水能力危害。