

中频点焊机公司 湖北焊玛 海南中频点焊机

产品名称	中频点焊机公司 湖北焊玛 海南中频点焊机
公司名称	湖北焊玛技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蓼山街星光四友同创工业园2栋
联系电话	18571517758 18571517758

产品详情

电阻焊具有下列优点：1、熔核形成时，始终被塑性环包围，熔化金属与空气隔绝，冶金过程简单。2、加热时间短、热量集中，故热影响区小，变形与应力也小，通常在焊后不必安排矫正和热处理工序。3、不需要焊条、焊丝等填充金属，以及氧、乙炔、等焊接材料，焊接成本低。4、操作简单，中频点焊机生产，易于实现机械化和自动化，改善了劳动条件。5、生产率高，且无噪声及有害气体，在大批量生产中，中频点焊机厂，可以和其它制造工序一起编到组装线上，但闪光对焊因有火花喷溅，需要隔离。

自动埋弧焊机。自动埋弧焊机是指焊剂层下的自动焊接设备，配备交流焊机作为电弧电源。适用于水平位置有坡口或无坡口或与水平位置倾斜不超过10度的各种对接焊缝、搭接焊缝和角焊缝。与普通手工电弧焊相比，它具有生产效率1高、焊接质量好、节省焊接材料和电能、焊接变形小、改善工作条件等突出优点。本司专1业生产相贯线自动焊接设备，为您提供自动化程度高、操作简单、技术先进的定制服务，帮助您生产。

点焊机系采用双面双点过流焊接的原理，中频点焊机公司，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，并且不会伤及被焊工件的内部结构。

为了改善焊接接头的性能，有时需要将下列各项中的一个或多个加于基本循环：(1)加大预压力以消除厚工件之间的间隙，海南中频点焊机，使之紧密贴合。(2)用预热脉冲提高金属的塑性，使工件易于紧密贴合、防止飞溅;凸焊时这样做可以使多个凸点在通电焊接前与平板均匀接触，以保证各点加热的一致。

中频点焊机公司-湖北焊玛-海南中频点焊机由湖北焊玛技术有限公司提供。中频点焊机公司-湖北焊玛-海南中频点焊机是湖北焊玛技术有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：朱总。

