

青海点焊机 电阻点焊机 焊玛

产品名称	青海点焊机 电阻点焊机 焊玛
公司名称	湖北焊玛技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蓂山街星光四友同创工业园2栋
联系电话	18571517758 18571517758

产品详情

交流电焊机维护；交流电焊机使用时要正确接线，即电焊机的外壳与二次侧应可靠地保护接零或接地，防止外壳露出或高压窜入低压对人体造成触电危险，但它的焊钳端不能保护接零或接地，平台点焊机，电焊机的电源线应为三心橡皮软线值，修复或更换损坏件，台式点焊机，检查导线电缆的绝缘是否有损伤，使设备处于良好的技术状态。交流电焊机的可焊电流可调节性为了适应不同材料和板厚的焊接要求，焊接电流能从几十安培调到几百安培，电阻点焊机，并可根据工件的厚度和所用焊条直径的大小任意调节所需的电流值。

焊接循环点焊和凸焊的焊接循环由四个基本阶段(点焊过程)：(1)预压阶段——电极下降到电流接通阶段，确保电极压紧工件，使工件间有适当压力。(2)焊接时间——焊接电流通过工件，产热形成熔核。(3)维持时间——切断焊接电流，电极压力继续维持至熔核凝固到足够强度。(4)休止时间——电极开始提起到电极再次开始下降，开始下一个焊接循环。

点焊机系采用双面双点过流焊接的原理，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，并且不会伤及被焊工件的内部结构。

电极压力对两电极间总电阻R有明显的影响，随着电极压力的增大，R显著减小，青海点焊机，而焊接电流增大的幅度却不大，不能影响因R减小引起的产热减少。因此，焊点强度总随着焊接压力增大而减小。解决的办法是在增大焊接压力的同时，增大焊接电流。

青海点焊机-电阻点焊机-焊玛(推荐商家)由湖北焊玛技术有限公司提供。湖北焊玛技术有限公司是一家从事“点焊机,缝焊机,对焊机等设备,切割设备,工业自动化设备及配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“焊玛”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使焊玛在电焊设备与器材中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象

象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！