

中频点焊机 焊玛技术 中频直流点焊机

产品名称	中频点焊机 焊玛技术 中频直流点焊机
公司名称	湖北焊玛技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蓂山街星光四友同创工业园2栋
联系电话	18571517758 18571517758

产品详情

原理；电流电压经三相主变压器降低压，由可控硅元件进行整流，并利用改变可控硅触发角相位来控制输出电流的大小。从整流器直流输出端的分流器上取出电流信号，作为电流负反馈信号，随着直流输出电流增加，负反馈也增加，可控硅导通角减小，中频点焊机，输出电流电压降低，中频点焊机品牌，从而获得下降的外特性。湖北焊玛技术有限公司主营产品有：工频点焊机、次级整流焊机、储能焊机、中频交流焊机、中频直流焊机。现为金属焊接行业开发众多焊接设备，汽车行业为汽车门扣热铆焊机，滤清器焊接专机，中频点焊机厂家，滤网焊接专机，汽车拨叉热铆机，减震器中频焊机，汽车排气管缝焊机，汽车消声器点焊专机，汽车消声器缝焊专机，B柱螺母中频焊机，门框缝焊机，玻璃升降器储能焊机，汽车铝散热器MIG焊机，中频直流点焊机，座椅滑轨焊接机，油箱焊接机器人缝焊工作站，座垫盆螺栓焊机；家电行业为空调底盘焊机，微波炉焊机，油烟机焊接，燃气热水器焊机，烤箱焊接，采暖散热器双塔焊机，钢制柱式散光对焊机，压铸铝封头散光对焊机，板式散热器成套焊机，电暖气焊接机，电水壶直缝焊机等等，

当工件和电极一定时，工件的电阻取决与它的电阻率.因此，电阻率是被焊材料的重要性能.电阻率高的金属其导电性差(如不锈钢)电阻率低的金属其导电性好(如铝合金)。因此，点焊不锈钢时产热易而散热难，点焊铝合金时产热难而散热易.点焊时，前者可用较小电流(几千安培)，而后者就必须用很大电流(几万安培)。电阻率不仅取决与金属种类，还与金属的热处理状态、加工方式及温度有关。

焊接电流过大或过小1.电路中起感抗作用的绝缘损坏（引起电流过大）

2.磁回路产生涡流（引起电流减小）1.修复绝缘损坏处

2.调整铁心间隙焊接电源线过热1.全根导线过热：导线截面积过小

2.连接处过热：连接处的接触电阻过大1.更换较大面积的导线 2.重新连接，减小接触电阻焊接电流忽大忽小

动铁心在焊接时位置不稳定固定调节手柄或动铁心焊接时有“嗡嗡”异声动铁心的制动螺钉或弹簧过松

固紧制动螺钉或调整弹簧压力。

中频点焊机-焊玛技术-中频直流点焊机由湖北焊玛技术有限公司提供。湖北焊玛技术有限公司是湖北武汉,电焊设备与器材的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在焊玛领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创焊玛更加美好的未来。