

江西全自动焊专机定制 湖北焊玛技术有限公司

产品名称	江西全自动焊专机定制 湖北焊玛技术有限公司
公司名称	湖北焊玛技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蓂山街星光四友同创工业园2栋
联系电话	18571517758 18571517758

产品详情

钢筋点焊机的构造及工作原理1、构造 钢筋点焊机主要由点焊变压器、电极臂、杠杆系统、分级转换开关和冷却系统等组成。2、工作原理 点焊时，将表面清理好的平直钢筋叠合在一起放在两个电极之间，踏下脚踏板，使两根钢筋的交点接触紧密，同时断路器也相接触，接通电源使钢筋交接点在短时间内产生大量的电阻热，钢筋很快被加热到熔点而处于熔化状态。放开脚踏板，断路器随杠杆下降切断电流，在压力作用下，熔化了了的钢筋交接点冷却凝结成焊接点。

电流的调节一般分为两级：一级是粗调，常用改变输出线头的接法（位置连接或位置连接），从而改变内部线圈的圈数来实现电流大范围的调节，粗调时应在切断电源的情况下进行，以防止触电伤害；另一级是细调，常用改变电焊机内“可动铁芯”（动铁芯式）或“可动线圈”（动圈式）的位置来达到所需电流值，细调节的操作是通过旋转手柄来实现的，当手柄逆时针旋转时电流值增大，手柄顺时针旋转时电流减小，细调节应在空载状态下进行。各种型号的电焊机粗调与细调的范围，可查阅标牌上的说明。

交流点焊机产品的特点。

1.直接式加压机构，随机性能好，焊接速度快。

导向部采用摩擦力小的特殊材料，电磁气阀与气缸直接连接，加快动作反应速度，提高打点速度，减少空气流动损失。

2.寿命长，噪音小。

具备加压速度调整功能，可任意调整加压头的上下速度，缓解对被焊物加压时的冲击。具有上升缓冲调节功能，全自动焊专机定制，可以自由调节上升缓冲速度的机械冲击，提高缸体的寿命，降低噪音。

3.安全，使用方便，采用节水型强制冷却方式。

采用循环式冷却水，避免水浪费，大大降低冷却水量。

江西全自动焊专机定制-湖北焊玛技术有限公司(图)由湖北焊玛技术有限公司提供。湖北焊玛技术有限公司位于武汉市蔡甸区蓂山街星光四友同创工业园2栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前焊玛在电焊设备与器材中享有良好的声誉。焊玛取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。焊玛全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。