

双组份聚氨酯密封胶施工质量要求 AB组份嵌缝胶检测标准

产品名称	双组份聚氨酯密封胶施工质量要求 AB组份嵌缝胶检测标准
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

双组份聚氨酯密封胶施工质量要求 AB组份嵌缝胶检测标准

双组份聚氨酯密封胶的混胶：

双组份聚氨酯密封胶取下A组份包装上盖，将B组份加入到A组份包装桶内进行搅拌。将搅拌器插入包装桶内，手工搅拌，自上而下，循序渐进，或者将两组份倒在玻璃板上，用批刀来回批抹，调至无色差，混胶工艺完成。在施工现场采用手工搅拌时间在8min以上，要求搅拌混合物达到均匀，无色差。配置好的材料应在2h内用完，做到所用随配。

嵌填聚氨酯密封胶：

按产品 A：B=1：1.5 的比例，充分混合均匀后，加入嵌缝枪或用腻子刀自下而上，或由前到后进行嵌填；嵌填要求饱满，尽量防止气泡及孔洞的形成；嵌填完成后，要在密封胶表干前，用腻子刀刮出平面或弧面并将多余的密封材料刮去。

适用期：

双组分密封胶甲、乙组分混合后，混合料逐渐变稠，超过适用期就不能使用。使用时的环境温度对密封胶的固化起相当大的作用，气温越高适用期越短，气温过低时固化速度变慢，施工温度以 5 ~ 35 为宜。

双组份聚氨酯密封胶使用前检查：

双组份聚氨酯密封胶体应细腻光亮、无结团结皮现象，必要时可先涂试验段进行检验。施胶完毕的伸缩缝，双组份聚氨酯密封胶层表面应无裂缝和气泡，表面平整光滑，涂胶饱满且无脱胶现象，胶体颜色均匀一致。

双组份聚氨酯密封胶与伸缩缝粘接牢固，粘接缝要求整齐平滑，经养护完全硫化成弹性体后，胶体硬度达到设计要求。待双组份聚氨酯密封胶注胶完成满足相应要求后，需进行伸缩缝止水效果检测，检测过程中无漏水现象，说明伸缩缝止水效果优良；若检测中发现伸缩缝渗漏后，应根据检测报告及时分析并提出渗漏处理意见，及时进行补救。