

连云港夹钳 速易德 多功能F夹

产品名称	连云港夹钳 速易德 多功能F夹
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

快速夹具（肘节夹具）夹紧原理

当连杆与连架杆的两铰接点和其中一连架杆与机架的铰接点，三点同在一直线时，标准螺旋夹，机构处于死点位置。这时，被压紧的工件，无论有多大的反力(除破坏性反力)，也无法使机构变动。于是压头也就不会松开。这就是机械力学中的死点夹紧原理。

为了避免在使用中，因外力负载变化和机械振动的影响，设计时，多功能F夹，将中间铰接点，略偏于其它两铰接点连线的内侧，以确保在-大夹紧力的情况下，始终保持夹具机构锁定在稳定状态而不松脱。

“快速肘节夹钳”的应用

汽车制造行业：

豪华中巴、大巴的车体（车身）生产：

1)车体龙骨焊装，快速夹钳在“焊接治具”上做夹具用。主要应用型号：702-D、10247、12265、11412等

2)车体外层金属板件的焊接，快速夹钳做夹具用。主要应用型号：挤压钳类和F型钳类。

3)超豪华大、中巴车体内饰件的粘接，快速夹钳用于内饰件与车体之间的粘接固定。主要应用型号：F型钳类。重点提示：行业应用延伸。凡是其产品或零部件在制造材料，只要具有连续性批量生产的特点，均可应用快速夹钳。

汽车车身自动化机器人焊装线：AKS焊接汽缸夹具系列

电动卧卷夹钳装置电动卧卷夹钳装置的结构型见图7。此电动卧卷夹钳装置由起重机吊钩吊挂部、钳臂开闭用各连杆部、钳臂开闭驱动部，钳臂部构成。其使用方法是：将夹钳吊挂在起重机吊钩上，在无负荷状态下进行钳臂的开闭，连云港夹钳，抓住并搬运钢图6。钳臂工作顺序为：开闭电机—驱动轴—丝杠副—各连杆—钳臂开闭(平行移动)为了保证钢卷搬运时的安全性。设置了不能打开钳臂的锁紧装置。同时在吊挂梁上部或开闭驱动装置上部安装有钳闭合限位开关，用以防止电机过载和钳臂闭合检测。在吊挂梁下部或开闭驱动装置下部安装有钳闭合限位开关，用以防止电机过载和钳臂闭合检测。在钳臂内安装有钢卷抓住夹持检测开关、载荷检测开关、对位光电开关和推力检测开关，垂直快速夹钳，用以对钢卷边缘面抓住检测、检测钢卷载荷图7是否已落入钳爪内，防止起吊时钳臂打开、用以钢卷内径确定、及防止电机过载和当抓紧检测开关失效时，作抓紧检测之用。它适用于钢厂的使用环境，其起吊钢卷温度可达到6000C