

马鞍山撕碎机刀片厂 马鞍山联冠机械制造 双轴撕碎机刀片厂

产品名称	马鞍山撕碎机刀片厂 马鞍山联冠机械制造 双轴撕碎机刀片厂
公司名称	马鞍山市联冠机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇鸭绿江东路206号
联系电话	18355501534 18355501534

产品详情

撕碎机刀片的加工步骤

撕碎机刀片应严格按照工艺和标准进行，否则会直接影响撕碎机刀片的使用寿命。以下是处理标准和流程。

撕碎机刀片加工技术：

撕碎机刀片的加工步骤如下：

- (1) 材料的选择;
- (2) 冲裁锻造;
- (3) 回火;
- (4) 初步处理;
- (5) 热处理;
- (6) 表面磨削;
- (7) 电火花线切割加工;
- (8) 精磨。

以上是撕碎机刀片加工技术的详细过程和介绍。每个过程都直接影响撕碎机刀片的质量和使用寿命，因此应遵循相关的工艺标准和注意事项。

撕碎机刀片的维护技巧有哪些？

- 1.在安装过程中，必须正确拧紧撕碎机刀片的法兰螺母。
过度松动的锯片会在旋转切割过程中打滑，过紧的锯片会导致内部损坏或变形并影响切割效果。
- 2.在切割切碎机的刀片之前，操作员必须穿戴防护设备（防护眼镜，防尘口罩，安全帽，防护手套），
板材撕碎机刀片厂，并检查电锯的防护盖是否完好。
- 3.变钝后，需要及时进行锐化。
- 4.必须定期清除积聚在锯齿和锯板侧面的树脂，杂物和其他杂物，因为粘合剂的积聚会增加阻力并导致
高能耗（在情况下，这会导致马达的动力降低）。 机器燃烧）粗加工质量。
如果切削刃同时变钝，则可能会损坏锯齿。
- 5.清洁时避免使用腐蚀性溶剂。 长时间不使用锯片时，双轴撕碎机刀片厂，应清洁并磨锐。
经过上油和防锈处理后，将其放入原始纸箱中并正确放置
- 6.使用精密，稳定，无振动的磨刀机和合适的金刚石砂轮。
按照规定的操作程序磨削合金头将延长锯片的使用寿命。 请勿使用手动磨刀设备。

1.单轴撕碎机刀片

顾名思义，它安装在单轴破碎机的轴上，称为动刀。 形状为正方形，刀片的所有四个侧面均具有弧形，
中间部分攻孔，马鞍山撕碎机刀片厂，从刀片边缘到中间孔的部分向内凹入。
它与刀架上的固定刀一起使用。

2.多轴撕碎机刀片

根据每个公司的设计，它安装在两轴或四轴切碎机上。 通常可以将其分为3个爪状撕碎机刀片，8个爪状
撕碎机刀片，12个爪状撕碎机刀片等。使用挤压工艺来减小材料的尺寸。
该撕碎机刀片广泛用于粉碎废塑料，废橡胶，木材和其他大量废料。

马鞍山撕碎机刀片厂-马鞍山联冠机械制造-

双轴撕碎机刀片厂由马鞍山市联冠机械制造有限公司提供。马鞍山市联冠机械制造有限公司是安徽
马鞍山,行业专用设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客
户需求。在马鞍山联冠机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创马鞍山联冠机械更加美好
的未来。