

合金横剪线刀具 横剪线刀具 威力特机械折弯机模具

产品名称	合金横剪线刀具 横剪线刀具 威力特机械折弯机模具
公司名称	马鞍山市威力特机械刃模厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	博望区博望镇三杨工业集中区
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

硬质合金刀片的主要成分

硬质合金刀片的主要成分是不同的碳化钨和钴，原材料一开始的形态是粉末。在重约560kg的容器里盛装着配好的原料，它们将被用于生产不同的粉末。在车间里，将干燥的原料与乙醇和水配成的溶剂混合形成一种粘稠度类似酸奶的灰色浆状物。待浆状物干燥后，将样品送往实验室进行质量检测。这些粉末由很多直径为20-200 μm的颗粒组成，非常微小(一根头发的直径是50-60 μm)。

这些粉末被装在容积100kg的桶中并输送到用于制造刀片的冲压机边。操作工将冲模(用于冲压不同刀片的模具)放入机床，并将订单输入计算机，冲模腔内根据订单信息充满粉末。冲压每片刀片的压力高达12吨，机床会对每片刀片进行称重，硅钢片横剪线刀具，操作人员也会进行观察控制。在这一阶段，横剪线刀具多少钱，刀片非常脆弱，很容易裂损。

切削刀具材料与加工对象的化学性能匹配

切削刀具材料与加工对象的化学性能匹配

切削机械刀具材料与加工对象的化学性能匹配问题主要是指刀具材料与工件材料化学亲和性、化学反应、扩散和溶解等化学性能参数要相匹配。材料不同的刀具所适合加工的工件材料有所不同。

各种刀具材料抗粘接温度高低(与钢)为：PCBN>陶瓷>硬质合金>HSS。
各种刀具材料抗氧化温度高低为：陶瓷>PCBN>硬质合金>金刚石>HSS。 种刀具材料的扩散强度大小(对钢铁)为：金刚石>Si3N4基陶瓷>PCBN>A1203基陶瓷。扩散强度大小(对钛)为：A1203基陶瓷>PCBN>SiC>Si3N4>金刚石。

塑料机械刀片主要用于塑料、橡胶工业破碎机，与其它刀片一样，它需要的几何尺寸公差，以保证与机器良好的装配质量。它需要适合用户不同需求、切削不同对象的刀片材料化学成分的选择。它需要适合的刀刃角度，既保持刀刃的锋利，横剪线刀具，又使刀刃具有一定强度而不在使用中崩刃。它需要进行

良好的热处理过程以达到刀片的适合硬度和很小的内应力，合金横剪线刀具，在使用过程中不至于变形。公司为您现货供应各类塑料机械类标准异形刀具。塑料粉碎机刀片也叫塑料机械刀片，规格品种繁多、采用钢材，具有良好的锋利度及耐磨性。合金横剪线刀具-横剪线刀具-威力特机械折弯机模具由马鞍山市威力特机械刃模厂提供。马鞍山市威力特机械刃模厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！