

# 纵剪线刀具定制 纵剪线刀具 威力特机械刀片加工

产品名称	纵剪线刀具定制 纵剪线刀具 威力特机械刀片加工
公司名称	马鞍山市威力特机械刃模厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	博望区博望镇三杨工业集中区
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

### 硬质合金刀具长度补偿与半径补偿功能的关系

#### 1) 硬质合金刀具长度补偿与半径补偿功能的关系

如果在零件的数控加工程序中，既有刀具长度补偿又有刀具半径补偿(在控制器中补偿)指令时，必须把含有长度补偿的程序段写在含有半径补偿的程序段前面，否则半径补偿无效

例如:在下面的程序段中：N50 GOOG41X20Y20D02 N60  
GOOG43Z10数控系统不执行刀具半径补偿若改为：N50 GOOG43Z10 N60  
GOOG41X20Y20D02则数控系统既执行刀具半径系统又执行刀具长度补偿指令。

### 超硬材料硬质合金刀具的基本概念

#### 超硬材料硬质合金刀具的基本概念

从目前的机械加工行业来看，传统意义上的超硬刀具材料主要包括天然金刚石、人造金刚石以及立方氮化硼这三种材料。由于天然金刚石数量较为稀少，难以满足机械加工行业的大规模需求。人造金刚石虽然能够实现大规模生产，但是由于成本较高，市场价格昂贵，因此也难以得到广泛普及应用。我国目前应用于超硬材料刀具上的主流材料是聚晶立方氮化硼及其复合材料。超硬材料刀具的早应用在上世界五十年代的美国，科学家通过在实验高温高压状态添加凝合剂的方法，制成了数量较大的氮化硼聚晶块。

高硬度的工件材料，必须用更高硬度的刀具来加工，刀具材料的硬度必须高于工件材料的硬度，纵剪线刀具，一般要求在60HRC以上。刀具材料的硬度越高，其耐磨性就越好。如，硬质合金中含钴量增多时，其强度和韧性增加，纵剪线刀具生产厂家，硬度降低，纵剪线刀具厂家，适合于粗加工；含钴量减少时，其硬度及耐磨性增加，适合于精加工。

具有优良高温力学性能的刀具尤其适合于高速切削加工。ceramic刀具优良的高温性能使其能够以高的速

度进行切削，允许的切削速度可比硬质合金提高2~10倍。

纵剪线刀具定制-纵剪线刀具-威力特机械刀片加工(查看)由马鞍山市威力特机械刃模厂提供。马鞍山市威力特机械刃模厂位于博望区博望镇三杨工业集中区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前马鞍山威力特在刀具、夹具中享有良好的声誉。马鞍山威力特取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。马鞍山威力特全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。